

OCENA MOŽNOSTI ZA ONESNAŽENJE TAL IN PODZEMNE VODE

**ZA IED NAPRAVO
POVRŠINSKA OBDELAVA KOVIN Z
UPORABO ELEKTROLITSKIH ALI
KEMIČNIH POSTOPKOV
ISKRA ISD - GALVANIKA D.O.O.**

Št.: 900822-zk

Ljubljana, 06.10.2022

NASLOV:

**OCENA MOŽNOSTI ZA ONESNAŽENJE TAL IN
PODZEMNE VODE ZA NAPRAVO:
POVRŠINSKA OBDELAVA KOVIN Z UPORABO
ELEKTROLITSKIH ALI KEMIČNIH POSTOPKOV
ISKRA ISD - GALVANIKA D.O.O.**

DATUM:

06.10.2022

ŠTEVILKA:

900822-zk

UPRAVLJAVEC
IED NAPRAVE:

**ISKRA ISD - GALVANIKA d.o.o
Savska loka 4, 4000 Kranj**

IZDELOVALEC:

**E-NET OKOLJE d.o.o.
Linhartova cesta 13, 1000 Ljubljana**

Direktorica: **Tina Viher Vesnaver**



E-NET OKOLJE d.o.o.
Linhartova cesta 13
SI - 1000 Ljubljana, Slovenija

Pripravila: **Zorana Komar, univ. dipl. inž. str.**

KAZALO

1.	UVODNA POJASNILA	7
2.	SEZNAM NEVARNIH SNOVI	10
3.	SEZNAM ZADEVNIH NEVARNIH SNOVI	24
4.	UGOTOVITVE IN OPIS MOŽNOSTI ONESNAŽENJA TAL IN PODZEMNE VODE Z ZADEVNIMI NEVARNIMI SNOVI.....	35
4.1	OBMOČJE NAPRAVE ALI NJENIH DELOV, NA KATEREM SE POSAMEZNA ZADEVNA NEVARNA SNOV UPORABLJA, PROIZVAJA, SKLADIŠČI ALI IZPUŠČA	35
4.2	ZMOGLJIVOST SKLADIŠČ ZA POSAMEZNE ZADEVNE NEVARNE SNOVI.....	42
4.3	OPIS NAČINA SKLADIŠČENJA IN UPORABE, VKLJUČNO Z NAVEDBO TRANSPORTNIH POTI VSAKE OD ZADEVNIH NEVARNIH SNOVI NA OBMOČJU NAPRAVE IN OPIS NASTAJANJA ALI IZPUŠČANJA TEH SNOVI NA OBMOČJU NAPRAVE.....	43
4.4	OBMOČJE NAPRAVE IN NJENIH DELOV TER OPIS OKOLIŠČIN ALI DOGODKOV, KI LAHKO POVZROČIJO NENADZOROVAN ALI NADZOROVAN IZPUST ZADEVNIH NEVARNIH SNOVI IN SO LAHKO POSLEDICA NESREČ, IZREDNIH DOGODKOV, RUTINSKIH POSTOPKOV ALI NORMALNEGA OBRATOVANJA	55
4.5	OPIS IZPOLNJEVANJA ZAHTEV IN UKREPOV ZA PREPREČEVANJE ONESNAŽEVANJA TAL IN PODZEMNE VODE	60
4.6	SKLEPNA UGOTOVITEV IN OCENA MOŽNOSTI ONESNAŽENJA TAL IN PODZEMNE VODE Z ZADEVNIMI NEVARNIMI SNOVI GLEDE NA UKREPE IN OKOLJSKE DANOSTI IN OPREDELITEV GLEDE OBVEZNOSTI PREDLOŽITVE IZHODIŠČNEGA POROČILA ..	74
4.7	POROČILO O IZVAJANJU IN STANJU UKREPOV ZA PREPREČEVANJE ONESNAŽEVANJA TAL IN PODZEMNE VODE	75
5.	NAVEDBA VIROV.....	76
6.	PRILOGE	77

Seznam prilog:

Priloga 1:	Tabela1-Seznam nevarnih snovi ISKRA ISD-GALVANIK-OKT22
Priloga 2:	Transportne poti ISKRA ISD-GALVANIK-SEP22 (ISKRA ISD-GALVANIK d.o.o., risba št. D210413-12, 23.09.2022)
Priloga 3:	Navodilo za pregled tal lovilnih posod in jaškov ISKRA ISD-GALVANIK (ISKRA ISD-GALVANIK d.o.o.)
Priloga 4:	Splošno navodilo za ukrepanje v primeru razlitja ali razsutja kemikalij ISKRA ISD-GALVANIK-maj21 (ISKRA ISD-GALVANIK d.o.o., maj 2021)
Priloga 5:	Pripravljenost in odziv na izredne razmere (ISKRA ISD d.o.o.)
Priloga 6:	Navodila za ukrepanje ob nesrečah in izrednih dogodkih (ISKRA ISD d.o.o., NVD002/2021, januar 2021)
Priloga 7:	Poročilo o pregledu stanja na območju naprave ISKRA ISD-GALVANIK-jul22 (ISKRA ISD-GALVANIK d.o.o., jul 2022)
Priloga 8:	Poročilo o pregledu tehničnih ukrepov za preprečevanje onesnaženja tal in podzemne vode ISKRA ISD-GALVANIK-OKT22 (ISKRA ISD-GALVANIK d.o.o., 3.10.2022)

Seznam tabel:

Tabela 1:	Seznam nevarnih snovi /1/, /2/	10
Tabela 2:	Seznam zadevnih nevarnih snovi	24
Tabela 3:	Mesta skladiščenja in uporabe posamezne zadevne nevarne snovi	36
Tabela 4:	Zmogljivost skladišč za zadevne nevarne snovi	42
Tabela 5:	Način skladiščenja in območja/mesta uporabe posamezne zadevne nevarne snovi	43
Tabela 6:	Transportne poti vsake od zadevne nevarne snovi	49
Tabela 7:	Območje IED naprave in njenih delov ter opis okoliščin ali dogodkov, ki lahko povzročijo nenadzorovan ali nadzorovan izpust zadevnih nevarnih snovi in so lahko posledica nesreč, izrednih dogodkov, rutinskih postopkov ali normalnega obratovanja	57
Tabela 8:	Lovilne sklede za zajemanje razlitij skladišču nevarnih snovi Sk1	62
Tabela 9:	Lovilne sklede za zajemanje razlitij na lokaciji IED naprave	66
Tabela 10:	Lovilni jaški za zajemanje razlitij na lokaciji IED naprave	66

Seznam slik:

Slika 1:	Letalski posnetek širšega območja IED naprave (vir: /4/)	35
Slika 2:	Asfaltirana transportna pot na vhodu v IED napravo in del notranjosti namenjen razkladanju ZNS pred skladiščem nevarnih snovi (Sk1) (vir: /3/)	60
Slika 3:	Shema območja zelenih in utrjenih površin s prikazom območja IED naprave (vir: /3/, /5/)	61
Slika 4:	Zaboj z absorpcijskim sredstvom (vir: /3/)	62
Slika 5:	ZNS v regalnem skladišču P/1 (vir: /3/)	64
Slika 6:	ZNS v regalnem skladišču P/2 (vir: /3/)	65
Slika 7:	Mesto prečrpavanja nevarnih snovi iz IBC vsebnika (vir: /3/)	66
Slika 8:	Zidni hidrant v proizvodni hali IED naprave (vir: /3/)	67
Slika 9:	Požarni načrt na lokaciji IED naprave (vir: /3/)	68
Slika 10:	Požarni načrt dostopne poti do lokacije IED naprave (vir: /3/)	68
Slika 11:	Izvelek požarnega reda (vir: /3/)	69
Slika 12:	Zunanji hidrant za potrebe odvzema vode v primeru požara (vir: /3/)	70
Slika 13:	Zunanji VHOD/IZHOD v Industrijsko cono Savska loka (vir: /6/)	71

1. UVODNA POJASNILA

Naprava za površinsko obdelavo kovin z uporabo elektrolitskih ali kemičnih postopkov (v nadaljnjem besedilu: IED naprava) v podjetju ISKRA ISD - GALVANIKA d.o.o. (v nadaljnjem besedilu: upravljavec) se uvršča med dejavnosti in naprave, ki povzročajo industrijske emisije, po Uredbi o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije (Uradni list RS, št. 68/22, v nadaljnjem besedilu: Uredba IED2). IED naprava se skladno s priložo 1 Uredbe IED2 uvršča med naprave za površinsko obdelavo kovin ali plastičnih materialov z uporabo elektrolitskih ali kemičnih postopkov z oznako vrste dejavnosti 2.6.

IED naprava se skladno s priložo 4 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09, 50/13, 44/22-ZVO-2 in 48/22) uvršča pod točko 3.10 naprave za površinsko obdelavo kovin in plastičnih mas z uporabo elektrolitskih ali kemičnih postopkov v delovnih kadeh s prostornino več kakor 30 m³ (kadi za izpiranje niso vštete). Izjeme za mejne vrednosti za naprave pod točko 3.10 po prilogi 10 Uredbe zrak niso predvidene.

Območje IED naprave se skladno z Uredbo o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 43/18, 59/19 in 44/22 – ZVO-2) uvršča v IV. stopnjo varstva pred hrupom.

IED naprava je skladno z Uredbo o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo kovinskih izdelkov (Uradni list RS, št. 6/07 in 44/22 – ZVO-2) naprava za površinsko obdelavo plastičnih ali drugih nekovinskih materialov z elektrolitskimi postopki, v kateri se izvaja galvanska obdelava.

IED naprava se ne uvršča med obrate manjšega ali večjega tveganja za okolje po Uredbi o preprečevanju večjih nesreč in zmanjševanju njihovih posledic (Uradni list RS, št. 22/16 in 44/22- ZVO- 2).

Upravljavec ima za obratovanje IED naprave pridobljeno okoljevarstveno dovoljenje št. 35407- 40/2006- 12 z dne 27. 11. 2007, ki je bilo spremenjeno z odločbo št. 35407-21/2011-17 z dne 07. 02. 2012.

IED naprava je na naslednjih parcelnih številkah 1256/29, 1256/30, 1256/31, 1256/37, 1256/38-del, 1256/50-del, 1256/51-del, 1256/58, 1256/62 in 1256/69, vse k. o. 2100 Kranj. Upravljavec ima tehnološke enote IED naprave v posesti, poslovne prostore pa v najemu.

Lokacija IED naprave je skladno z Uredbo o vodovarstvenih območjih za občini Škofja Loka in Gorenja vas - Poljane (Uradni list RS, št. 164/20) na širšem vodovarstvenem območju (»VVO III«).

Na lokaciji IED naprave obratujejo naslednje tehnološke enote za površinsko obdelavo, in sicer:

- avtomatska linija Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1),
- avtomatska linija Ni, Sn, PbSn (bobni) (N2),
- avtomatska linija Zn, ZnNi (obešala) (N3),

- avtomatska linija Zn, ZnNi (bobni) (N4),
- avtomatska linija ZnNi (obešala) (N10).

Poleg tega se na lokaciji nahajajo tudi nepremične tehnološke enote, kot neposredno tehnično povezane dejavnosti:

- čistilna naprava galvanike (N7) s sistemom za zmanjševanje industrijske odpadne vode,
- ionska čistilna naprava (N8),
- ionska čistilna naprava (N9),
- ionska čistilna naprava (N11),
- hladilni sistem DULC (N6),
- kondenzacijski odkapljevalnik za čiščenje odpadnih plinov PP1,
- kondenzacijski odkapljevalnik za čiščenje odpadnih plinov PP2,
- mokri pralnik odpadnih plinov PP3,
- skladišče nevarnih kemikalij (Sk1).

Avtomatske linije površinske obdelave so namenjene nikljanju, cinkanju, nanašanju zlitine cink-nikelj (12 – 16 % Ni), fosfatiranju, kositrenju ter nanašanju zlitine kositer-svinec. Obdelujejo se obdelovanci iz jekla, medenine in bakra, in sicer v bobnih, na obešalih ali rešetki. Zaradi naoljenosti in/ali delne oksidiranosti površine obdelovancev, se jih v prvi fazi obdelave razmasti in jedka. Temu sledi nanašanje zaščitnega sloja oziroma nanos pasivacije, laka ali olja oziroma zahtevane kombinacije le teh. Končno sušenje se izvaja v sušilnih pečeh ali centrifugah. Lak se nanaša s potapljanjem, v sklopu avtomatske linije površinske obdelave. Med posameznimi fazami obdelave se obdelovanci izpirajo v tehnološki vodi po sistemu pretočnega oziroma kaskadnega spiranja. Kjer je mogoče, se za izpiranje uporablja voda, vrnjena iz proizvodnega procesa preko ionskih izmenjevalcev – izpiranje DEMI. Izbira vira vode za izpiranje je odvisna od zahtevane kakovosti obdelave. Proces na posamezni liniji površinske obdelave je avtomatiziran. Po končani obdelavi na liniji se obdelovanci preko transportnega sistema prenesejo na nakladalno – razkladalno mesto. Tu se razložijo, primerno pakirajo ter odpeljejo v skladišče. S tem je cikel obdelave zaključen, bobni, obešalo oziroma rešetka so pripravljeni za novo nalaganje obdelovancev.

V IED napravi se uporabljajo nevarne snovi, od tega je 29 zadevnih nevarnih snovi (v nadaljnjem besedilu: ZNS):

ZNS 1	TROLUME PXNB DODATEK ZA SIJAJ
ZNS 2	ZINKOR RGV-PG, Make-up solution 2-fold
ZNS 3	ZINKOR RGV-PG, Cleaning solution 2-fold
ZNS 4	SOLDERPLATE LEAD SOLUTION
ZNS 5	PROTEDUR NI 75 REPLENISHER
ZNS 6	PROTEDUR NI 75 LCD ADDITIVE
ZNS 7	REFLECTALLOY ZNA 96 N 2X

ZNS 8	REFLECTALLOY ZNA 95 BRIGHTENER 3X
ZNS 9	DEGALVAN 6 EL
ZNS 10	TOP OIL B
ZNS 11	TRIDUR INHIBITOR
ZNS 12	TRIDUR ZN H1 A
ZNS 13	ECOTRI HC 2
ZNS 14E	COTRI WF
ZNS 15	HYFLOSUPERCEL FILTER AID
ZNS 16	CORROTRIBLUE EXTREME
ZNS 17	Borova kislina
ZNS 18	SurTec 619
ZNS 19	SurTec 696
ZNS 20	Starter ZINCASLOT 51
ZNS 21	Replenisher ZINCASLOT 52
ZNS 22	Additive ZINCASLOT 53
ZNS 23	Passivation Concentrate SLOTOPAS HK 11
ZNS 24	Passivation Concentrate SLOTOPAS ZNT 81
ZNS 25	Starter CULMO 1
ZNS 26	Brightener CULMO 2
ZNS 27	Additive CULMO IRA 1
ZNS 28	PRIMAKOR EL
ZNS 29	Concentrate SLOTOPAS Z 21 blue

2. SEZNAM NEVARNIH SNOVI

Seznam nevarnih snovi iz 1. točke prvega odstavka 9. člena Uredbe IED2 je izdelan na podlagi podatkov o surovinah, pomožnem materialu in snoveh, ki se uporabljajo za vzdrževanje tehnoloških enot na lokaciji IED naprave z vsebnostjo nevarnih snovi, ki se skladiščijo in uporabljajo v IED napravi ali izpuščajo na območju IED naprave zaradi opravljanja dejavnosti iz priloge 1 Uredbe IED2.

Tabela 1: Seznam nevarnih snovi /1/, /2/

Trgovsko ime snovi ali zmesi	Kemijsko ime snovi	CAS št. snovi	Vsebnost snovi [%]	H stavki snovi ali zmesi
TROLUME PXNB DODATEK ZA SIJAJ	2-propin-1-ol, polimer z etilen oksidom	25749-64-8	$\geq 3 - < 5$	Ni fizikalnih nevarnosti H302 H312 H318 Ni nevarnosti za okolje
	Prop-2-in-1-ol	107-19-7	$\geq 0,25 - < 1$	
Make-up concentrate f. alkal. zinc baths	NATRIJEV TETRAHIDROKSICINKAT	12179-14-5	$\geq 10 - < 25$	Ni fizikalnih nevarnosti H318 H314 Ni nevarnosti za okolje
	SODIUM HYDROXIDE	1310-73-2	$\geq 10 - < 25$	
ZINKOR RGV-PG, Make-up solution 2-fold	POLIKVATERNIJ-2	68555-36-2	$\geq 25 - < 40$	Ni fizikalnih nevarnosti Ni nevarnosti za zdravje ljudi H400 H410
ZINKOR RGV-PG, Replenishment solution, 1	NATRIJEV SILIKAT-HIDRAT	1344-09-8	$\geq 40 - < 100$	Ni fizikalnih nevarnosti H318 H315 H335 Ni nevarnosti za okolje
	SODIUM HYDROXIDE	1310-73-2	$\geq 0,5 - < 1$	
ZINKOR RGV-PG, Cleaning solution 2-fold	THIOUREA	62-56-6	$\geq 5 - < 10$	Ni fizikalnih nevarnosti H412 H351 H361d
DODATEK Y-17-S	2-Ethylhexyl sodium sulfate	126-92-1	$\geq 1 - < 2,5$	Ni fizikalnih nevarnosti H319 Ni nevarnosti za okolje
SOLDERPLATE LEAD SOLUTION	Svincev(II) metansulfonat	17570-76-2	$\geq 40 - < 60$	Ni fizikalnih nevarnosti H302 H332 H315 H318 H360Df H373 H400 H410
	Metansulfonska kislina	75-75-2	$\geq 1 - < 2,5$	
PROTEDUR NI 75 REPLENISHER	3,6,9-Triazaundekan-1,11-diamin	112-57-2	$\geq 25 - < 40$	Ni fizikalnih nevarnosti H302 H314 H318 H317 H350i H360D H373 H411
	Dietanolamin	111-42-2	$\geq 1 - < 2,5$	
	Nikljev sulfat	7786-81-4	$\geq 0,3 - < 1$	

Trgovsko ime snovi ali zmesi	Kemijsko ime snovi	CAS št. snovi	Vsebnost snovi [%]	H stavki snovi ali zmesi
PROTEDUR NI 75 LCD ADDITIVE	3-Azapentan-1,5-diamin	111-40-0	$\geq 3 - < 5$	Ni fizikalnih nevarnosti H332 H315 H318 H317 H340 H350i H412
	Sodium tellurite	10102-20-2	$\geq 0,1 - < 1$	
	Tellurium dioxide	7446-07-3	$\geq 0,1 - < 0,25$	
	Kobaltov sulfat	10124-43-3	$\geq 0,025 - < 0,1$	
UNISTRIP PLUS PART A	1,2-Diaminoetan	107-15-3	$\geq 40 - < 60$	Ni fizikalnih nevarnosti H302 H312 H314 H318 H334 H317 H412
	Sodium diethyldithiocarbamate	148-18-5	$\geq 1 - < 2,5$	
UNISTRIP PLUS PART B	ammonium-3-nitrobenzoate	19328-56-4	$\geq 10 - < 25$	Ni fizikalnih nevarnosti H315 H319 Ni nevarnosti za okolje
	Amoniak, raztopina	1336-21-6	$\geq 0,25 - < 1$	
UNICLEAN 675	Natrijev hidrogensulfat	7681-38-1	$\geq 80 - \leq 100$	Ni fizikalnih nevarnosti H302 H318 Ni nevarnosti za okolje
	Natrijev fluorid	7681-49-4	$\geq 5 - < 10$	
ANTIOXIDANT SN	1,2-Dihidroksibenzen	120-80-9	$\geq 10 - < 25$	H290 H302 H315 H318 H317 H341 H350 Ni nevarnosti za okolje
	Metansulfonska kislina	75-75-2	$\geq 3 - < 5$	
POSTDIP SN	Natrijev karbonat	497-19-8	$\geq 5 - < 10$	Ni fizikalnih nevarnosti H315 H319 Ni nevarnosti za okolje
	Dinatrijev metasilikat	6834-92-0	$\geq 1 - < 2,5$	
REFLECTALLOY ZNA 93 CARRIER	3-Azapentan-1,5-diamin	111-40-0	$\geq 10 - < 20$	H290 H332 H314 H318 H317 Ni nevarnosti za okolje
	Triethanolamine	102-71-6	$\geq 2,5 - < 5$	
REFLECTALLOY ZNA 94 CARRIER	1,1',1'',1'''-ethylenedinitrilotetrapropan-2-ol	102-60-3	$\geq 40 - < 60$	Ni fizikalnih nevarnosti H319 Ni nevarnosti za okolje
UNICLEAN 547	2-Butoksietanol	111-76-2	$\geq 10 - < 25$	Ni fizikalnih nevarnosti H315 H319 H317 Ni nevarnosti za okolje
	sodium 2-ethylhexyl sulfate	126-92-1	$\geq 3 - < 5$	
	But-2-in-1,4-dio	110-65-6	$\geq 3 - < 5$	
UNICLEAN 501 PART 2	Natrijev 3-nitrobenzensulfonat	127-68-4	$\geq 10 - < 25$	Ni fizikalnih nevarnosti H319 H317 Ni nevarnosti za okolje

Trgovsko ime snovi ali zmesi	Kemijsko ime snovi	CAS št. snovi	Vsebnost snovi [%]	H stavki snovi ali zmesi
UNICLEAN 501 PART 1	Alkoholi, etoksilirani, C9-11-izo-, bogati s C10	78330-20-8	$\geq 40 - < 60$	Ni fizikalnih nevarnosti H302 H318 Ni nevarnosti za okolje
REFLECTALLOY ZNA 96 N 2X	Nikljev sulfat	7786-81-4	$\geq 25 - < 40$	Ni fizikalnih nevarnosti H302 H332 H315 H319 H334 H317 H341 H350i H360D H372 H400 H410
	3-Azapentan-1,5-diamin	111-40-0	$\geq 5 - < 10$	
	Triethanolamine	102-71-6	$\geq 2,5 - < 5$	
REFLECTALLOY ZNA 95 BRIGHTENER 3X	N,N-Dimethyl-1,3-propanediamine polymer with (chloromethyl)oxirane	27029-41-0	$\geq 5 - < 10$	Ni fizikalnih nevarnosti Ni nevarnosti za zdravje ljudi H412
MSA SPECIAL ACID HS	Metansulfonska kislina	75-75-2	$\geq 60 - < 80$	H290 H302 H314 H318 Ni nevarnosti za okolje
MSA TIN SOLUTION HS 15	Kositrov(II) metansulfona	53408-94-9	$\geq 40 - < 60$	H290 H302 H314 H318 H317 H411
	Metansulfonska kislina	75-75-2	$\geq 5 - < 10$	
DEGALVAN 6 EL	Tetrafluoroborova kislina	16872-11-0	$\geq 10 - < 25$	H290 H315 H319 H317 H371 Ni nevarnosti za okolje
	Natrijev 3-nitrobenzensulfonat	127-68-4	$\geq 10 - < 25$	
	1,3-Dihidroksibenzen	108-46-3	$\geq 1 - < 2,5$	
	Tiosecnina	62-56-6	$\geq 0,25 - < 1$	
DEGALVAN 2 DEL 2	sol i tiocianove kisline	333-20-0	$\geq 10 - < 25$	Ni fizikalnih nevarnosti H318 Ni nevarnosti za okolje
TOP OIL B	mazalna olja(nafta), C18-40, hidrokrekirana,deparafin izirana s topilom, bazirana na destilatu	94733-15-0	$\geq 40 - < 60$	Ni fizikalnih nevarnosti H315 H318 H317 H341 H350 Ni nevarnosti za okolje
	N,N'-metilendimorfolin	5625-90-1	$\geq 3 - < 5$	
	Fatty acids, tall-oil, reaction products with diethanolamine	68153-57-1	$\geq 2,5 - < 5$	
	Diethylene glycol	111-46-6	$\geq 1 - < 2,5$	
	Propan-2-ol	67-63-0	$\geq 1 - < 2,5$	
	Tall oil	8002-26-4	$\geq 1 - < 2,5$	
	Benzenesulfonic acid, C10-13-alkyl derivatives sodium salt	68411-30-3	$\geq 1 - < 2,5$	

Trgovsko ime snovi ali zmesi	Kemijsko ime snovi	CAS št. snovi	Vsebnost snovi [%]	H stavki snovi ali zmesi
UNICLEAN 280	Natrijev hidroksid	1310-73-2	$\geq 40 - < 60$	H290 H314 H318 H335 Ni nevarnosti za okolje
	sodium metasilicate pentahydrate	10213-79-3	$\geq 20 - < 25$	
	Natrijev karbonat	497-19-8	$\geq 10 - < 25$	
	Tribasic sodium phosphate dodecahydrate	10101-89-0	$\geq 2,5 - < 5$	
	Trinatrijev fosfat	7601-54-9	$\geq 2,5 - < 5$	
	Tetrasodium pyrophosphate	7722-88-5	$\geq 1 - < 2,5$	
	Reaction product of Benzenesulfonic acid, 4-C10-13-sec-alkyl derivs. and Benzenesulfonic acid, 4-methyl and sodium hydroxide	Ni uvrščeno	$\geq 1 - < 2,5$	
TRIDUR INHIBITOR	Tiosecnina	62-56-6	$\geq 5 - < 10$	Ni fizikalnih nevarnosti H351 H361d H412
TRIDUR ZN H1 A	kromov(III) nitrat	13548-38-4	$\geq 10 - < 25$	H290 H302 H311 H318 H334 H317 H341 H350i H360F H411
	natrijev nitrat	7631-99-4	$\geq 5 - < 10$	
	kobaltov nitrat	10141-05-6	$\geq 1 - < 2,5$	
	Fluorovodikova kislina	7664-39-3	$\geq 0,5 - < 1$	
SEALER 300 W	Silicic acid, lithium salt	12627-14-4	$\geq 5 - < 10$	Ni fizikalnih nevarnosti H318 Ni nevarnosti za okolje
ECOTRI HC 2	kromov(III) nitrat	13548-38-4	$\geq 10 - < 25$	H290 H302 H311 H314 H318 H334 H317 H341 H350i H360F H400 H410
	kobaltov nitrat	10141-05-6	$\geq 5 - < 10$	
	natrijev nitrat	7631-99-4	$\geq 2,5 - < 5$	
	amonijev nitrat#	6484-52-2	$\geq 1 - < 2,5$	
	amonijev bifluorid	1341-49-7	$\geq 1 - < 2,5$	
	Fluorovodikova kislina	7664-39-3	$\geq 0,5 - < 1$	
TRIDUR FINISH 300	Phosphoric acid, chromium(3+) salt	28612-69-3	$\geq 10 - < 25$	Ni fizikalnih nevarnosti H317 H411
	Citric acid	77-92-9	$\geq 5 - < 10$	
	cinkov oksid	1314-13-2	$\geq 2,5 - < 5$	

Trgovsko ime snovi ali zmesi	Kemijsko ime snovi	CAS št. snovi	Vsebnost snovi [%]	H stavki snovi ali zmesi
UNICLEAN 154 (EU)	Natrijev karbonat	497-19-8	$\geq 40 - < 60$	H290 H314 H318 H335 Ni nevarnosti za okolje
	sodium metasilicate pentahydrate	10213-79-3	$\geq 25 - < 40$	
	Natrijev hidroksid	1310-73-2	$\geq 5 - < 10$	
	Tribasic sodium phosphate dodecahydrate	10101-89-0	$\geq 5 - < 10$	
	Alcohols, C9-11, ethoxylated	68439-46-3	$\geq 3 - < 5$	
	Benzenesulfonic acid, C10-16-alkyl derivatives	68584-22-5	$\geq 3 - < 5$	
	Benzenesulfonic acid, mono-C10-13-alkyl derivs., sodium salts	90194-45-9	$\geq 1 - < 2,5$	
	9-Octadecenoic acid (Z)-, sulfonated, potassium salts	68609-93-8	$\geq 0,1 - < 0,3$	
TRIDUR ZN H1 B (DR)	Ammonium mercaptoacetate	5421-46-5	$\geq 10 - < 25$	H290 H302 H317 Ni nevarnosti za okolje
UNIDET AR 10	urea hydrochloride	506-89-8	$\geq 25 - < 40$	Ni fizikalnih nevarnosti H302 H314 H318 Ni nevarnosti za okolje
ADDITIVE WA 2	Alcohols, C9-11-iso-, C10-rich, ethoxylated	78330-20-8	$\geq 1 - < 2,5$	Ni fizikalnih nevarnosti H318 Ni nevarnosti za okolje
	α,α' -[1,4-Dimethyl-1,4-bis(3-methylbutyl)-2-butyne-1,4-diyl]bis[ω -hydroxypoly(oxy-1,2-ethanediyl)]	169117-72-0	$\geq 1 - < 2,5$	
ECOTRI WF	kromov (III) nitrat	13548-38-4	$\geq 10 - < 25$	H290 H301 H332 H311 H314 H318 H334 H317 H341 H350i H360F H400 H410
	kobaltov nitrat	10141-05-6	$\geq 3 - < 5$	
	Ocetna kislina	64-19-7	$\geq 3 - < 5$	
	Vodikov fluorid	7664-39-3	$\geq 1 - < 2,5$	
	ammonium bifluoride	1341-49-7	$\geq 0,1 - < 1$	
UNIPREP D 315 LL	Kalijev hidroksid	1310-58-3	$\geq 10 - < 25$	H290 H314 H318 Ni nevarnosti za okolje
	Reaction product of Benzenesulfonic acid, 4-C10-13-sec-alkyl derivs. and Benzenesulfonic acid, 4-methyl and sodium hydroxide	Registracijska številka: 01-2119565112-48	$\geq 3 - < 5$	

Trgovsko ime snovi ali zmesi	Kemijsko ime snovi	CAS št. snovi	Vsebnost snovi [%]	H stavki snovi ali zmesi
	Dinatrijev metasilikat	6834-92-0	$\geq 3 - < 5$	
	2-(2-Butoksietoksi)etanol	112-34-5	$\geq 2,5 - < 5$	
	Alcohols, C9-11, ethoxylated	68439-46-3	$\geq 1 - < 2,5$	
CORROSIL WF	Silicic acid, lithium salt	12627-14-4	$\geq 1 - < 2,5$	Ni fizikalnih nevarnosti H319
	Silica, amorphous	7631-86-9	$\geq 2,5 - < 5$	Ni nevarnosti za okolje
ZINNI AL UNIVERSAL LCD	chalcogen compound	/	$\geq 1 - < 2,5$	H290 H315 H319
	Natrijev hidroksid	1310-73-2	$\geq 0,5 - < 1$	Ni nevarnosti za okolje
SEALER 300 W 2.0	Silicic acid, lithium salt	12627-14-4	$\geq 3 - < 5$	Ni fizikalnih nevarnosti H318
	Silica, amorphous	7631-86-9	$\geq 5 - < 10$	Ni nevarnosti za okolje
UNICLEAN 521	metenamin	100-97-0	$\geq 25 - < 40$	Ni fizikalnih nevarnosti H317 Ni nevarnosti za okolje
HYFLOSUPERCEL FILTER AID	Silica, amorphous, diatomaceous earth	68855-54-9	$\geq 60 - < 80$	Ni fizikalnih nevarnosti H373 Ni nevarnosti za okolje
	Silica, cristobalite	14464-46-1	$\geq 25 - < 40$	
	Quartz	14808-60-7	$\geq 1 - < 2,5$	
CORROTRIBLUE EXTREME	natrijev nitrat	7631-99-4	$\geq 10 - < 20$	H290 H301 H332 H310 H314 H318 H317 H350i H360F H411
	Kromov klorid, bazični	50925-66-1	$\geq 5 - < 10$	
	amonijev nitrat:#	6484-52-2	$\geq 5 - < 10$	
	Fluorovodikova kislina	7664-39-3	$\geq 2,5 - < 3$	
	kromov hidroksid sulfat	12336-95-7	$\geq 1 - < 2,5$	
	Kobaltov sulfat	10124-43-3	$\geq 0,3 - < 1$	
	Cinkov klorid	7646-85-7	$\geq 0,25 - < 1$	
UNICLEAN DB ANTIFOAM	2-metil-2H-izotiazolin-3-on	2682-20-4	$\geq 0,0025 - < 0,025$	Ni fizikalnih nevarnosti H317 Ni nevarnosti za okolje
UNICLEAN 252 (EU)	Natrijev hidroksid	1310-73-2	$\geq 40 - < 60$	H290 H314 H318 Ni nevarnosti za okolje
	sodium metasilicate pentahydrate	10213-79-3	$\geq 10 - < 20$	
	Natrijev karbonat	497-19-8	$\geq 10 - < 25$	
	Trinatrijev fosfat	7601-54-9	$\geq 2,5 - < 5$	
	Benzenesulfonic acid, mono-C10-13-alkyl derivs., sodium salts	90194-45-9	$\geq 3 - < 5$	
	Alcohols, C9-11-iso-, C10-rich, ethoxylated	78330-20-8	$\geq 2,5 - < 3$	

Trgovsko ime snovi ali zmesi	Kemijsko ime snovi	CAS št. snovi	Vsebnost snovi [%]	H stavki snovi ali zmesi
AMONIJAČNA, 25 % vodna raztopina amonijačna voda, amonijev hidroksid	amonijev hidroksid	1336-21-6	10 – 90%	Ni fizikalnih nevarnosti H314 H335 H400
Borova kislina	borova kislina	10043-35-3	99.90 - 100.20	Ni fizikalnih nevarnosti H360FD Ni nevarnosti za okolje
Dušikova kislina 25-60%	raztopina dušikove kisline	7697-37-2	25-60	H290 H331 H314 H318 Ni nevarnosti za okolje
EKASIT 2030	natrijev hidroksid	1310-73-2	50-100	Ni fizikalnih nevarnosti H314 H318 Ni nevarnosti za okolje
	natrijev glukonat	527-07-1	10-25	
	dinatrijev metasilikat	6834-92-0	10-25	
	natrijev kumensulfonat	15763-76-5	1-2,5	
	natrijev dodecilbenzensulfonat, čisti	25155-30-0	≤1	
	maščobni alkoholni etoksilat	/	≤1	
Emulgator BTU-20	maščobni alkohol poliglikoleter	/	10-25	Ni fizikalnih nevarnosti H318 H302 H315 Ni nevarnosti za okolje
	natrijev etasulfat, 20% raztopina	126-92-1 (vir GESTIS)	5-10	
	natrijev dodecilbenzensulfonat, čisti	25155-30-0	5-10	
ENTHOL-ANTIPLEX	sodium dimethyldithiocarbamate	128-04-1	≥25 - ≤50	Ni fizikalnih nevarnosti Ni nevarnosti za zdravje ljudi H400
Solna (klorovodikova) kislina	Klorovodikova (solna) kislina	7647-01-0	31 - 38	H290 H314 H335 Ni nevarnosti za okolje
TIN SULPHATE ali kositrov sulfat	kositrov sulfat	7488-55-3	≤ 100	Ni fizikalnih nevarnosti H315 H317 H318 H332 H335 H373 H412
Natrijev hipoklorit, razt. z 15-18% aktivnega klora	Natrijev hipoklorit z aktivnim Cl	7681-52-9	15 - 18	H314 H400 H411 H318 H290 H335
Natrijev sulfid hidrat	Natrijev sulfid hidrat	27610-45-3	60 (vsebnost Na ₂ S)	H290 H301 H311 H314 H400
Natrijeva lužina 25-50% kemično čista	Natrijev hidroksid	1310-73-2	25 - 50	H314 H290 Ni nevarnosti za okolje

Trgovsko ime snovi ali zmesi	Kemijsko ime snovi	CAS št. snovi	Vsebnost snovi [%]	H stavki snovi ali zmesi
Natrijeva lužina 25-50%	Natrijev hidroksid	1310-73-2	25 - 50	H314 H290 Ni nevarnosti za okolje
Nickel chloride	nikljev(II) klorid heksahidrat	7791-20-0	<= 100	Ni fizikalnih nevarnosti H301 H332 H315 H334 H317 H341 H350i H360D H372 H400 H410
Nickel Sulphate	Nikljev slufat heksahidrat	10101-97-0	<= 100	Ni fizikalnih nevarnosti H302 H332 H315 H334 H317 H341 H350i H360D H372 H400 H410
Ocetna kislina, 80%	Ocetna kislina	64-19-7	80	H226 H314 Ni nevarnosti za okolje
OSYRIS DWY 6000	Hydrocarbons, C11-C12, isoalkanes, <2% aromatics	Številka ES: 918-167-1	40-<50	Ni fizikalnih nevarnosti H304 Ni nevarnosti za okolje
	Hydrocarbons, C11-C14, isoalkanes, cyclics, <2% aromatics	Številka ES: 927-285-2	10-<20	
	Hydrocarbons, C11-C13, isoalkanes, <2% aromatics	Številka ES: 920-901-0	10-<20	
	2-Butoksietanol	111-76-2	5-<10	
	Reaction products of benzenesulfonic acid, mono-C20-24 (even)-sec-alkyl derivs.para-, calcium salts	Številka ES: 947-519-7	1-<3	
	4-Hidroksi-4-metilpentan-2-on	123-42-2	1-<3	
	Dinonilnaftalen sulfonat iz kalcija	Številka ES: 939-717-7	1-<3	
Rostschutzmittel Ni-101	maščobne kisline, C6-C12, kalijeve soli	/	25-50	Ni fizikalnih nevarnosti H319 Ni nevarnosti za okolje
	poly(oxy-1,2-ethanediyl), α-[(9Z)-2-[(1-oxo-9-octadecen-1-yl)amino]ethyl]-ω-hydroxy	26027-37-2	5-10	
	octanoic acid, compound with 2-aminoethanol(1:1)	28098-03-5	1-2,5	

Trgovsko ime snovi ali zmesi	Kemijsko ime snovi	CAS št. snovi	Vsebnost snovi [%]	H stavki snovi ali zmesi
SurTec 085	Modificiran maščobni alkohol – poliglikol eter	146340-16-1	10-<20	Ni fizikalnih nevarnosti H315 H318 Ni nevarnosti za okolje
	Decan-1-ol, ethoxylated	26183-52-8	3-7	
	Alcohols, C9-11-iso-, C10-rich, ethoxylated	78330-20-8	3-7	
SurTec 188	Natrijev hidroksid	1310-73-2	50-80	H290 H314 H318 Ni nevarnosti za okolje
	Dinatrijev metasilikat	6834-92-0	10-<20	
	Natrijev karbonat	497-19-8	10-<20	
	Tetra-natrijev-pirofosfat	7722-88-5	1-<3	
SurTec 427	Metenamin	100-97-0	25-50	Ni fizikalnih nevarnosti H317 Ni nevarnosti za okolje
SurTec 533	2-Aminoetanol	141-43-5	10-<20	Ni fizikalnih nevarnosti H314 H318 H335 Ni nevarnosti za okolje
	octanoic acid, compound with 2- aminoethano	28098-03-5	10-<20	
SurTec 590	Alcohols, C11-C14-iso-, C13-rich	68526-86-3	5-10	Ni fizikalnih nevarnosti H319 H317 Ni nevarnosti za okolje
	Hydrocarbon waxes (petroleum), oxidized, Methylesters, barium salts	68603-10-1	5-10	
	Sulfonic acids, petroleum, sodium salts	68608-26-4	5-10	
	2-(2- Butoksietoksi)etanol	112-34-5	1-<3	
	1,2-Benzotiazol-3(2H)-on	2634-33-5	<0,05	
	metilizotiazolinon	2682-20-4	0,0015-<0,1	
SurTec 610 V	Natrijev karbonat	497-19-8	25-50	Ni fizikalnih nevarnosti H319 Ni nevarnosti za okolje
	Disodium Dihydrogen Pyrophosphate	7758-16-9	10<20	
SurTec 612 S	Natrijev nitrit	7632-00-0	25-50	H290 H302 H314 H318 H400
	Natrijev hidroksid	1310-73-2	<1	
SurTec 612 Zn	Cinknitrat-heksahidrant	10196-18-6	50-80	H290 H302 H314 H318 H335 H400 H411
	Dušikova kislina	7697-37-2	<1	
SurTec 619	Cinknitrat-heksahidrant	10196-18-6	25-50	H290 H302 H314 H318 H317 H350i H335 H373 H400 H411
	Cink(bis) (dihidrogenfosfat)	13598-37-3	25-50	
	Fosforjeva kislina	7664-38-2	10<20	
	nickel(II) nitrate	13478-00-7	<1	

Trgovsko ime snovi ali zmesi	Kemijsko ime snovi	CAS št. snovi	Vsebnost snovi [%]	H stavki snovi ali zmesi
SurTec 696	Kromov(III)nitrat x 9 H ₂ O	7789-02-8	10-<25	H290 H314 H318 H317 H350i H360F H411
	Dušikova kislina	7697-37-2	3-7	
	Kobaltov-(II)-nitrat . 6 H ₂ O	10026-22-9	3-7	
	Chrom(III)fluorid tetrahydrat	123333-98-2	1-<3	
	ammonium nitrate	6484-52-2	1-<3	
Corrector ZA 11	Natrijev hidroksid	1310-73-2	≥ 2 – < 5	H290 H314 H318 Ni nevarnosti za okolje
Starter ZINCASLOT 51	Polyquaternium-2	68555-36-2	≥ 2,5 – < 7	Ni fizikalnih nevarnosti H360D H411
	Etilen tiiosečnina	96-45-7	≥ 0,3 – < 0,5	
Replenisher ZINCASLOT 52	Polyquaternium-2	68555-36-2	5 – < 10	Ni fizikalnih nevarnosti H360D H411
	benzyl nicotinate	94-44-0	< 2	
	Etilen tiiosečnina	96-45-7	≥ 0,3 – < 0,5	
Additive ZINCASLOT 53	Polyquaternium-2	68555-36-2	≥ 0,25 – < 1	Ni fizikalnih nevarnosti H360D H412
	Etilen tiiosečnina	96-45-7	≥ 0,3 – < 0,5	
Passivation Concentrate SLOTOPAS HK 11	sodium nitrate	7631-99-4	15 – < 25	H290 H314 H318 H334 H317 H341 H350i H360F H411
	chromium trichloride hexahydrate	10060-12-5	5 – < 15	
	Natrijev fluorid	7681-49-4	< 5	
	Kobaltov sulfat	10124-43-3	≥ 1 – < 2	
	Solna kislina	7647-01-0	≥ 1 – < 2	
	Etilen tiiosečnina	96-45-7	≥ 0,1 – < 0,25	
Passivation Concentrate SLOTOPAS ZNT 81	chromium potassium sulfate dodecahydrate	7788-99-0	10 – < 20	Ni fizikalnih nevarnosti H315 H319 H334 H317 H341 H350i H360F H400 H410
	sodium nitrate	7631-99-4	< 7	
	Kobaltov sulfat	10124-43-3	≥ 2,5 – < 5	
	Natrijev fluorid	7681-49-4	< 2	
Additive SLOTOPAS ZN 302	Dušikova kislina	7697-37-2	5 – < 10	Ni fizikalnih nevarnosti H314 H318 Ni nevarnosti za okolje
Additive SLOTOPAS ZN 303	chromium potassium sulfate dodecahydrate	7788-99-0	25 – < 50	Ni fizikalnih nevarnosti H314 H318 Ni nevarnosti za okolje
	Natrijev fluorid	7681-49-4	< 2	
Additive SLOTOPAS PA 1971	Reaction mass of chromium (+ 3) hydroxide sulfate and sodium sulfate	Število ES: 914-129-3	5 – < 15	Ni fizikalnih nevarnosti H318 H412
	manganese sulphate monohydrate	10034-96-5	≥ 3 – < 5	

Trgovsko ime snovi ali zmesi	Kemijsko ime snovi	CAS št. snovi	Vsebnost snovi [%]	H stavki snovi ali zmesi
	sodium nitrate	7631-99-4	< 5	
	cinkov oksid	1314-13-2	$\geq 0,25 - < 2$	
Starter CULMO 1	Polyethylenglycol-decylether	166736-08-9	15 – < 25	Ni fizikalnih nevarnosti H302 H312 H314 H318 H341 H350 H412
	2-(Propiloksi)etanol	2807-30-9	15 – < 25	
	Cocoamphodipropionic acid	68919-40-4	$\geq 3 - < 5$	
	Žveplove kislina	7664-93-9	< 3	
	1,2-dihidroksibenzen	120-80-9	$\geq 1 - < 2$	
	Akrilna kislina	79-10-7	$\geq 0,25 - < 1$	
Brightener CULMO 2	2-(Propiloksi)etanol	2807-30-9	25 – < 50	Ni fizikalnih nevarnosti H314 H318 H317 H350 Ni nevarnosti za okolje
	Polyethylenglycol-decylether	166736-08-9	5 – < 15	
	4-Phenyl-3-buten-2-one	122-57-6	$\geq 2,5 - < 5$	
	Žveplove kislina	7664-93-9	< 2,5	
	Cocoamphodipropionic acid	68919-40-4	$\geq 1 - < 2$	
	1,2-dihidroksibenzen	120-80-9	$\geq 0,1 - < 1$	
Additive CULMO AN 11 1	Polyethylenglycol-decylether	166736-08-9	15 – < 25	Ni fizikalnih nevarnosti H302 H318 Ni nevarnosti za okolje
Additive CULMO IRA 1	2-(Propiloksi)etanol	2807-30-9	25 – < 50	Ni fizikalnih nevarnosti H314 H318 H335 H411
	Cocoamphodipropionic acid	68919-40-4	25 – < 50	
	Akrilna kislina	79-10-7	$\geq 5 - < 7$	
Acid Concentrate FF	Metansulfonska kislina	75-75-2	50 – < 70	Ni fizikalnih nevarnosti H302 H312 H314 H318 H335 Ni nevarnosti za okolje
PRIMAKOR EL	Destilati (nafta) deparafinizirani lahko parafinski, hidro-obdelani IP 346 <3%; > 20,5 mm ² /s @ 50° C	91995-40-3	50 - 100	Ni fizikalnih nevarnosti Ni nevarnosti za zdravje ljudi H412
	Alkohol C16-18 in C18 nenasičen Etoksiliran 1 – 2,5 EO	68920-66-1	< 5	
	Etanol amid maščobnih kislin etoksiliran	68603-39-4	< 2	
Concentrate SLOTOPAS Z 21 blue	sodium nitrate	7631-99-4	15 – < 25	H290 H314 H318 H334 H317 H341
	chromium trichloride hexahydrate	10060-12-5	5 – < 15	
	Natrijev fluorid	7681-49-4	< 5	

Trgovsko ime snovi ali zmesi	Kemijsko ime snovi	CAS št. snovi	Vsebnost snovi [%]	H stavki snovi ali zmesi
	Kobaltov sulfat	10124-43-3	$\geq 1 - < 2$	H350i H360F H411
	Solna kislina	7647-01-0	$\geq 1 - < 2$	
	Etilen tiosečnina	96-45-7	$\geq 0,1 - < 0,25$	
Vodikov peroksid, 35 %	Vodikov peroksid (H ₂ O ₂)	7722-84-1	35	Ni fizikalnih nevarnosti H318 H335 H315 H302 Ni nevarnosti za okolje
	Voda, H ₂ O	7732-18-5	65	
ZINKOR RGV-PG, Brighthener 4-foId	BENZYL PYRIDINIUM CARBOXYLATE	68133-60-8	$> 1 - < 5$	Ni fizikalnih nevarnosti H319 Ni nevarnosti za okolje
	SODIUM METABISULPHITE	7681-57-4	$> 1 - < 3$	
	ETANOL	64-17-5	$\geq 1 - < 5$	
	PIPERONAL	120-57-0	$\geq 0,5 - < 1$	
Železov triklorid 40 %	Železov triklorid	7705-08-0	25-50	H290 H302 H314 H318 Ni nevarnosti za okolje
Žveplena kislina 15 - 50%	Žveplena kislina	7664-93-9	15 - 50	H290 H314 Ni nevarnosti za okolje
Žveplena kislina 51 - 98%	Žveplena kislina	7664-93-9	51 - 98	H290 H314 Ni nevarnosti za okolje
Žveplova kislina 96%	Žveplova kislina	7664-93-9	96	H290 H314 Ni nevarnosti za okolje
TIN-LEAD ALLOYS	kositer	7440-31-5	≤ 50	Ni fizikalnih nevarnosti H360 H362 H372 Ni nevarnosti za okolje
	svinec	7439-92-1	≤ 50	
Benzinum 40 – 65 °C	Ogljikovodiki, C ₆ , izaalkani, < 5 % n-heksan	64742-49-0	95 - 100	H290 H315 H361 H336 H373 H304 H411
	n-heksan	110-54-3	≤ 2	
COLORWORKS COLORSPRAY VARIOUS COLOURS 400 ML	Aceton	67-64-1	25-50	H222-H229 H319 H336 H412
	Propan	74-98-6	12,5-20	
	Butan	106-97-8	10-12,5	
	Izobutan	75-28-5	10-12,5	
	Nafta (zemeljsko olje), težka razžvepljena z vodikom	Število ES: 919-446-0	10-12,5	
	Solvent-nafta (zemeljsko olje), lahka aromatska; Nespecificirana nafta z nizko temperaturo vrelišča (Kompleksna kombinacija)	Število ES: 918-668-5	1-2,5	

Trgovsko ime snovi ali zmesi	Kemijsko ime snovi	CAS št. snovi	Vsebnost snovi [%]	H stavki snovi ali zmesi
	ogljikovodikov dobljena z destilacijo aromatskih frakcij. Sestoji pretežno iz aromatskih ogljikovodikov s številom ogljikovih atomov pretežno v območju od C8 do C10 ter z vreliščem v območju od približno 135 °C do 210 °C.)			
	Ksilen	1330-20-7	1-2,5	
TESSAROL EGALIN hitrosušeca pokrivna barva RAL	n-butil acetat	123-86-4	>= 20 - < 30	H226 H315 H319 H335 H336 H373 Ni nevarnosti za okolje
	reakcijsko zmes etilbenzena, m-ksilena in p-ksilena	Indeks-št.: 905-562-9	>= 20 - < 30	
	titanov dioksid	13463-67-7	>= 1 - < 10	
	cirkonijeva sol 2-etilheksanojske kisline	22464-99-9	>= 0,1 - < 1	
	kalcijjev bis(2-etilheksanoat)	136-51-6	>= 0,1 - < 1	
	kobaltov bis(2-etilheksanoat)	136-52-7	>= 0,025 - < 0,1	
MQ Alkohol etilni denaturiran 96%	etanol	64-17-5	90-100	H225 Ni nevarnosti za zdravje ljudi Ni nevarnosti za okolje
	2-metilpropan-2-ol	75-65-0	0,1-≤2,5	
	izopropil alkohol	67-63-0	0,1-≤2,5	
FERROSAN	fosforjeva kislina	7664-38-2	25-50	H226 H302 H314 H371 Ni nevarnosti za okolje
	metanol	67-56-1	2,5-10	
	etanol	64-17-5	2,5-10	
NEOSTIK UNIVERSAL 50 / 120 / 450 / 800 ml	ogljikovodiki, C6-C7, izoalkani, ciklični, <5% n-heksan	EINECS: 921-024-6	20-29,99	H225 H315 H319 H336 H411
	etil acetat	141-78-6	20-29,99	
	aceton	67-64-1	20-29,99	
	kolofonija	8050-09-7	0,5-0,99	
NITRO RAZREDČILO 5030	n-butil acetat	123-86-4	20 - 60	H225 H304 H315 H319 H336 H361d H373 H412
	Ksilen [C]	1330-20-7	15 - 45	
	aceton	67-64-1	10 - 25	
	toluen	108-88-3	2,5 - 10	
	etil acetat	141-78-6	2,5 - 10	
	Nafta (zemeljsko olje), lahka aromatska [P]	64742-95-6	2,5 - 10	
	etanol	64-17-5	2,5 - 10	
	Propan-2-ol	67-63-0	2,5 - 10	
	butanon	78-93-3	2,5 - 10	
	butan-1-ol	71-36-3	< 2,5	

Trgovsko ime snovi ali zmesi	Kemijsko ime snovi	CAS št. snovi	Vsebnost snovi [%]	H stavki snovi ali zmesi
	izobutil metil keton	108-10-1	< 2,5	
PROPAN - BUTAN (odorirani)	Butan [C]	106-97-8	65	H220 Ni nevarnosti za zdravje ljudi
	Propan	74-98-6	35	Ni nevarnosti za okolje
PURPEN	Difenilmetan diizocianat, izomeri in homologi	9016-87-9	25-30	H222-H229 H332 H315 H319 H334 H317 H351 H362 H335 H373 H413
	Isobutan (< 0,1% butadiena)	75-28-5	10-15	
	Dimetil eter	115-10-6	1-10	
	alkani, C14-17, kloro	85535-85-9	10-20	
	Propan	74-98-6	1-10	
SATACOLOR AKRILNA VEČNAMENSKA BARVA V SPREJU (VERNICE ACRILICA A RAPIDA ESSICCAZIONE SPRAY)	metil acetat	79-20-9	>= 25 - < 30	H222+H229 H319 H336 Ni nevarnosti za okolje
	n-butil acetat	123-86-4	>= 15 - < 20	
	propan	74-98-6	>= 15 - < 20	
	butan	106-97-8	>= 7 - < 10	
	izobutan	75-28-5	>= 5 - < 7	
	ksilen	1330-20-7	>= 2,5 - < 5	
	metanol	67-56-1	>= 1 - < 2,5	
	2-butoksietanol; butil glikol	111-76-2	>= 1 - < 2,5	
SIGNO E redčilo	n-butilacetat	123-86-4	50-100	H226 H302 H315 H318 H335 H336 Ni nevarnosti za okolje
	butanol	71-36-3	30-49,99	
SIGNOCRYL E	n-butilacetat	123-86-4	10-25	H225 Ni nevarnosti za zdravje ljudi
	butanon	78-93-3	2,5-10	Ni nevarnosti za okolje
RIMAZ 2-LPD	DI-TERT-DODECYL POLYSULFIDE	68425-15-0	1 - < 10	Ni fizikalnih nevarnosti H319 Ni nevarnosti za okolje
	2-ETHYLHEXYL-ZINK-DITHIOPHOSPHAT	4259-15-8	1 - < 2,5	
	ZINKDIALKYLDITHIOPHOSPHAT	68457-79-4	0 - < 1	
OKS 451	Sulfonic acids, petroleum, calcium salts	61789-86-4	>= 0,1 - < 1	H222 H229 H319 Ni nevarnosti za okolje
	butan	106-97-8	>= 30 - < 50	
	propan	74-98-6	>= 10 - < 20	
	izobutan	75-28-5	>= 10 - < 20	

Tabela 1-Seznam nevarnih snovi ISKRA ISD-GALVANIK-akt22 je v Prilogi 1.

3. SEZNAM ZADEVNIH NEVARNIH SNOVI

Seznam ZNS iz 2. točke prvega odstavka 9. člena Uredbe IED2 je izdelan na podlagi seznama nevarnih snovi.

Tabela 2: Seznam zadevnih nevarnih snovi

Oznaka ZNS	Trgovsko ime snovi ali zmesi	Kemijsko ime snovi	CAS št. snovi	Vsebnost snovi [%]	H stavki snovi ali zmesi	Agregatno stanje pri 20 °C [G, L, S] ⁽¹⁾	Skupina po Prilogi 3 Uredbe IED	Največja letna prisotnost ZNS (t/leto)	Količina ZNS na območju naprave in njenih delov (t)	Zmogljivost skladiščenja za ZNS	Vključenost ZNS v vsa poglavja IP (DA/NE)
ZNS 1	TROLUME PXNB DODATEK ZA SIJAJ	2-propin-1-ol, polimer z etilen oksidom	25749-64-8	≥ 3 - < 5	Ni fizikalnih nevarnosti H302 H312 H318 Ni nevarnosti za okolje	L	4	0,25	0,05	16	NE
		Prop-2-in-1-ol	107-19-7	≥ 0,25 - < 1							
ZNS 2	ZINKOR RGV-PG, Make-up solution 2-fold	POLIKVATERNIJ-2	68555-36-2	≥ 25 - < 40	Ni fizikalnih nevarnosti Ni nevarnosti za zdravje ljudi H400 H410	L	1	0,639	0,15	16	DA
ZNS 3	ZINKOR RGV-PG, Cleaning solution 2-fold	THIOUREA	62-56-6	≥ 5 - < 10	Ni fizikalnih nevarnosti H412 H351 H361d	L	3	0,45	0,15	16	NE

Oznaka ZNS	Trgovsko ime snovi ali zmesi	Kemijsko ime snovi	CAS št. snovi	Vsebnost snovi [%]	H stavki snovi ali zmesi	Agregatno stanje pri 20 °C [G, L, S] (¹)	Skupina po Prilogi 3 Uredbe IED	Največja letna prisotnost ZNS (t/leto)	Količina ZNS na območju naprave in njenih delov (t)	Zmogljivost skladiščenja za ZNS	Vključenost ZNS v vsa poglavja IP (DA/NE)
ZNS 4	SOLDERPLATE LEAD SOLUTION	Svincev(II) metansulfonat	17570-76-2	≥ 40 - < 60	Ni fizikalnih nevarnosti H302 H332 H315 H318 H360Df H373 H400 H410	L	1	0,36	0,045	16	DA
		Metansulfonska kislina	75-75-2	≥ 1 - < 2,5							
ZNS 5	PROTEDUR NI 75 REPLENISHER	3,6,9-Triazaundekan-1,11-diamin	112-57-2	≥ 25 - < 40	Ni fizikalnih nevarnosti H302 H314 H318 H317 H350i H360D H373 H411	L	1	1,35	0,05	16	DA
		Dietanolamin	111-42-2	≥ 1 - < 2,5							
		Nikljev sulfat	7786-81-4	≥ 0,3 - < 1							
ZNS 6	PROTEDUR NI 75 LCD ADDITIVE	3-Azapentan-1,5-diamin	111-40-0	≥ 3 - < 5	Ni fizikalnih nevarnosti H332 H315 H318 H317 H340	L	1	129,35	0,05	16	DA
		Sodium tellurite	10102-20-2	≥ 0,1 - < 1							
		Tellurium dioxide	7446-07-3	≥ 0,1 - < 0,25							

Oznaka ZNS	Trgovsko ime snovi ali zmesi	Kemijsko ime snovi	CAS št. snovi	Vsebnost snovi [%]	H stavki snovi ali zmesi	Agregatno stanje pri 20 °C [G, L, S] (¹)	Skupina po Prilogi 3 Uredbe IED	Največja letna prisotnost ZNS (t/leto)	Količina ZNS na območju naprave in njenih delov (t)	Zmogljivost skladiščenja za ZNS	Vključenost ZNS v vsa poglavja IP (DA/NE)
		Kobaltov sulfat	10124-43-3	≥ 0,025 - < 0,1	H350i H412						
		Natrijev fluorid	7681-49-4	≥ 5 - < 10							
ZNS 7	REFLECTALLOY ZNA 96 N 2X	Nikljev sulfat	7786-81-4	≥ 25 - < 40	Ni fizikalnih nevarnosti H302 H332 H315 H319 H334 H317 H341 H350i H360D H372 H400 H410	L	1	34,27	2	16	DA
		3-Azapentan-1,5-diamin	111-40-0	≥ 5 - < 10							
		Triethanolamine	102-71-6	≥ 2,5 - < 5							
ZNS 8	REFLECTALLOY ZNA 95 BRIGHTENER 3X	N,N-Dimethyl-1,3-propanediamine polymer with (chloromethyl)oxirane	27029-41-0	≥ 5 - < 10	Ni fizikalnih nevarnosti Ni nevarnosti za zdravje ljudi H412	L	3	5,025	0,2	16	DA

Oznaka ZNS	Trgovsko ime snovi ali zmesi	Kemijsko ime snovi	CAS št. snovi	Vsebnost snovi [%]	H stavki snovi ali zmesi	Agregatno stanje pri 20 °C [G, L, S] (¹)	Skupina po Prilogi 3 Uredbe IED	Največja letna prisotnost ZNS (t/leto)	Količina ZNS na območju naprave in njenih delov (t)	Zmogljivost skladiščenja za ZNS	Vključenost ZNS v vsa poglavja IP (DA/NE)
ZNS 9	DEGALVAN 6 EL	Tetrafluoroborova kislina	16872-11-0	>= 10 - < 25	H290 H315 H319 H317 H371 Ni nevarnosti za okolje	L	4	0,1	0,025	16	NE
		Natrijev 3-nitrobenzensulfonat	127-68-4	>= 10 - < 25							
		1,3-Dihidroksibenzen	108-46-3	>= 1 - < 2,5							
		Tiosecnina	62-56-6	>= 0,25 - < 1							
ZNS 10	TOP OIL B	mazalna olja(nafta), C18-40, hidrokrekirana,depara finalizirana s topilom, bazirana na destilatu	94733-15-0	>= 40 - < 60	Ni fizikalnih nevarnosti H315 H318 H317 H341 H350 Ni nevarnosti za okolje	L	1	0,16	0,06	16	DA
		N,N'-metilendimorfolin	5625-90-1	>= 3 - < 5							
		Fatty acids, tall-oil, reaction products with diethanolamine	68153-57-1	>= 2,5 - < 5							
		Diethylene glycol	111-46-6	>= 1 - < 2,5							
		Propan-2-ol	67-63-0	>= 1 - < 2,5							
		Tall oil	8002-26-4	>= 1 - < 2,5							
		Benzenesulfonic acid, C10-13-alkyl derivatives sodium salt	68411-30-3	>= 1 - < 2,5							

Oznaka ZNS	Trgovsko ime snovi ali zmesi	Kemijsko ime snovi	CAS št. snovi	Vsebnost snovi [%]	H stavki snovi ali zmesi	Agregatno stanje pri 20 °C [G, L, S] (¹)	Skupina po Prilogi 3 Uredbe IED	Največja letna prisotnost ZNS (t/leto)	Količina ZNS na območju naprave in njenih delov (t)	Zmogljivost skladiščenja za ZNS	Vključenost ZNS v vsa poglavja IP (DA/NE)
ZNS 11	TRIDUR INHIBITOR	Tiosecnina	62-56-6	>= 5 - < 10	Ni fizikalnih nevarnosti H351 H361d H412	L	3	0,775	0,1	16	NE
ZNS 12	TRIDUR ZN H1 A	kromov(III) nitrat	13548-38-4	>= 10 - < 25	H290 H302 H311 H318 H334 H317 H341 H350i H360F H411	L	1	0,125	0,025	16	DA
		natrijev nitrat	7631-99-4	>= 5 - < 10							
		kobaltov nitrat	10141-05-6	>= 1 - < 2,5							
		Fluorovodikova kislina	7664-39-3	>= 0,5 - < 1							
ZNS 13	ECOTRI HC 2	kromov(III) nitrat	13548-38-4	>= 10 - < 25	H290 H302 H311 H314 H318 H334 H317 H341 H350i H360F H400 H410	L	1	7,11	1,1	16	DA
		kobaltov nitrat	10141-05-6	>= 5 - < 10							
		natrijev nitrat	7631-99-4	>= 2,5 - < 5							
		amonijev nitrat#	6484-52-2	>= 1 - < 2,5							
		amonijev bifluorid	1341-49-7	>= 1 - < 2,5							
		Fluorovodikova kislina	7664-39-3	>= 0,5 - < 1							

Oznaka ZNS	Trgovsko ime snovi ali zmesi	Kemijsko ime snovi	CAS št. snovi	Vsebnost snovi [%]	H stavki snovi ali zmesi	Agregatno stanje pri 20 °C [G, L, S] (¹)	Skupina po Prilogi 3 Uredbe IED	Največja letna prisotnost ZNS (t/leto)	Količina ZNS na območju naprave in njenih delov (t)	Zmogljivost skladiščenja za ZNS	Vključenost ZNS v vsa poglavja IP (DA/NE)
ZNS 14	ECOTRI WF	kromov (III) nitrat	13548-38-4	>= 10 - < 25	H290 H301 H332 H311 H314 H318 H334 H317 H341 H350i H360F H400 H410	L	1	3,625	0,3	16	DA
		kobaltov nitrat	10141-05-6	>= 3 - < 5							
		Ocetna kislina	64-19-7	>= 3 - < 5							
		Vodikov fluorid	7664-39-3	>= 1 - < 2,5							
		ammonium bifluoride	1341-49-7	>= 0,1 - < 1							
ZNS 15	HYFLOSUPERCEL FILTER AID	Silica, amorphous, diatomaceous earth	68855-54-9	>= 60 - < 80	Ni fizikalnih nevarnosti H373 Ni nevarnosti za okolje	S (prah)	4	0,023	0,02	16	NE
		Silica, cristobalite	14464-46-1	>= 25 - < 40							
		Quartz	14808-60-7	>= 1 - < 2,5							
ZNS 16	CORROTRIBLUE EXTREME	natrijev nitrat	7631-99-4	>= 10 - < 20	H290 H301 H332 H310 H314 H318 H317 H350i H360F H411	L	1	0,775	0,15	16	DA
		Kromov klorid, bazični	50925-66-1	>= 5 - < 10							
		amonijev nitrat#	6484-52-2	>= 5 - < 10							
		Fluorovodikova kislina	7664-39-3	>= 2,5 - < 3							
		kromov hidroksid sulfat	12336-95-7	>= 1 - < 2,5							

Oznaka ZNS	Trgovsko ime snovi ali zmesi	Kemijsko ime snovi	CAS št. snovi	Vsebnost snovi [%]	H stavki snovi ali zmesi	Agregatno stanje pri 20 °C [G, L, S] (¹)	Skupina po Prilogi 3 Uredbe IED	Največja letna prisotnost ZNS (t/leto)	Količina ZNS na območju naprave in njenih delov (t)	Zmogljivost skladiščenja za ZNS	Vključenost ZNS v vsa poglavja IP (DA/NE)
		Kobaltov sulfat	10124-43-3	>= 0,3 - < 1							
		Cinkov klorid	7646-85-7	>= 0,25 - < 1							
ZNS 17	Borova kislina	borova kislina	10043-35-3	99.90 - 100.20	Ni fizikalnih nevarnosti H360FD Ni nevarnosti za okolje	S	1	0,35	0,1	16	DA
ZNS 18	SurTec 619	Cinknitrat-heksahidrant	10196-18-6	25-50	H290 H302 H314 H318 H317 H350i H335 H373 H400 H411	L	1	1,65	0,18	16	DA
		Cink(bis) (dihidrogenfosfat)	13598-37-3	25-50							
		Fosforjeva kislina	7664-38-2	10<20							
		nickel(II) nitrate	13478-00-7	<1							
ZNS 19	SurTec 696	Kromov(III)nitrat x 9 H2O	7789-02-8	10-<25	H290 H314 H318 H317 H350i H360F H411	L	1	1,2	0,1	16	DA
		Dušikova kislina	7697-37-2	3-7							
		Kobaltov-(II)-nitrat . 6 H2O	10026-22-9	3-7							
		Chrom(III)fluorid tetrahidrat	123333-98-2	1-<3							
		ammonium nitrate	6484-52-2	1-<3							

Oznaka ZNS	Trgovsko ime snovi ali zmesi	Kemijsko ime snovi	CAS št. snovi	Vsebnost snovi [%]	H stavki snovi ali zmesi	Agregatno stanje pri 20 °C [G, L, S] (*)	Skupina po Prilogi 3 Uredbe IED	Največja letna prisotnost ZNS (t/leto)	Količina ZNS na območju naprave in njenih delov (t)	Zmogljivost skladiščenja za ZNS	Vključenost ZNS v vsa poglavja IP (DA/NE)
ZNS 20	Starter ZINCASLOT 51	Polyquaternium-2	68555-36-2	$\geq 2,5 - < 7$	Ni fizikalnih nevarnosti H360D H411	L	1	0,525	0,1	16	DA
		Etilen tiosečnina	96-45-7	$\geq 0,3 - < 0,5$							
ZNS 21	Replenisher ZINCASLOT 52	Polyquaternium-2	68555-36-2	$5 - < 10$	Ni fizikalnih nevarnosti H360D H411	L	1	0,6	0,2	16	DA
		benzyl nicotinate	94-44-0	< 2							
		Etilen tiosečnina	96-45-7	$\geq 0,3 - < 0,5$							
ZNS 22	Additive ZINCASLOT 53	Polyquaternium-2	68555-36-2	$\geq 0,25 - < 1$	Ni fizikalnih nevarnosti H360D H412	L	1	2,225	0,2	16	DA
		Etilen tiosečnina	96-45-7	$\geq 0,3 - < 0,5$							
ZNS 23	Passivation Concentrate SLOTOPAS HK 11	sodium nitrate	7631-99-4	$15 - < 25$	H290 H314 H318 H334 H317 H341 H350i H360F H411	L	1	0,63	0,2	16	DA
		chromium trichloride hexahydrate	10060-12-5	$5 - < 15$							
		Natrijev fluorid	7681-49-4	< 5							
		Kobaltov sulfat	10124-43-3	$\geq 1 - < 2$							
		Solna kislina	7647-01-0	$\geq 1 - < 2$							
		Etilen tiosečnina	96-45-7	$\geq 0,1 - < 0,25$							

Oznaka ZNS	Trgovsko ime snovi ali zmesi	Kemijsko ime snovi	CAS št. snovi	Vsebnost snovi [%]	H stavki snovi ali zmesi	Agregatno stanje pri 20 °C [G, L, S] (¹)	Skupina po Prilogi 3 Uredbe IED	Največja letna prisotnost ZNS (t/leto)	Količina ZNS na območju naprave in njenih delov (t)	Zmogljivost skladiščenja za ZNS	Vključenost ZNS v vsa poglavja IP (DA/NE)
ZNS 24	Passivation Concentrate SLOTOPAS ZNT 81	chromium potassium sulfate dodecahydrate	7788-99-0	10 – < 20	Ni fizikalnih nevarnosti H315 H319 H334 H317 H341 H350i H360F H400 H410	L	1	12,03	1	16	DA
		sodium nitrate	7631-99-4	< 7							
		Kobaltov sulfat	10124-43-3	≥ 2,5 – < 5							
		Natrijev fluorid	7681-49-4	< 2							
ZNS 25	Starter CULMO 1	Polyethylenglycol-decylether	166736-08-9	15 – < 25	Ni fizikalnih nevarnosti H302 H312 H314 H318 H341 H350 H412	L	1	0,125	0,05	16	DA
		2-(Propiloksi)etanol	2807-30-9	15 – < 25							
		Cocoamphodipropioni c acid	68919-40-4	≥ 3 – < 5							
		Žveplova kislina	7664-93-9	< 3							
		1,2-dihidroksibenzen	120-80-9	≥ 1 – < 2							
		Akrilna kislina	79-10-7	≥ 0,25 – < 1							
ZNS 26	Brightener CULMO 2	2-(Propiloksi)etanol	2807-30-9	25 – < 50	Ni fizikalnih nevarnosti H314	L	1	0,375	0,05	16	DA
		Polyethylenglycol-decylether	166736-08-9	5 – < 15							

Oznaka ZNS	Trgovsko ime snovi ali zmesi	Kemijsko ime snovi	CAS št. snovi	Vsebnost snovi [%]	H stavki snovi ali zmesi	Agregatno stanje pri 20 °C [G, L, S] (¹)	Skupina po Prilogi 3 Uredbe IED	Največja letna prisotnost ZNS (t/leto)	Količina ZNS na območju naprave in njenih delov (t)	Zmogljivost skladiščenja za ZNS	Vključenost ZNS v vsa poglavja IP (DA/NE)
		4-Phenyl-3-buten-2-one	122-57-6	≥ 2,5 – < 5	H318 H317 H350 Ni nevarnosti za okolje						
		Žveplova kislina	7664-93-9	< 2,5							
		Cocoamphodipropionici acid	68919-40-4	≥ 1 – < 2							
		1,2-dihidroksibenzen	120-80-9	≥ 0,1 – < 1							
ZNS 27	Additive CULMO IRA 1	2-(Propiloksi)etanol	2807-30-9	25 – < 50	Ni fizikalnih nevarnosti H314 H318 H335 H411	L	2	0,125	0,05	16	NE
		Cocoamphodipropionici acid	68919-40-4	25 – < 50							
		Akrilna kislina	79-10-7	≥ 5 – < 7							
ZNS 28	PRIMAKOR EL	Destilati (nafta) deparafinizirani lahko parafinski, hidro-obdelani IP 346 <3%; > 20,5 mm²/s @ 50° C	91995-40-3	50 - 100	Ni fizikalnih nevarnosti Ni nevarnosti za zdravje ljudi H412	L	3	0,06	0,04	16	NE
		Alkohol C16-18 in C18 nenasičen Etoksiliran 1 – 2,5 EO	68920-66-1	< 5							
		Etanol amid maščobnih kislin etoksiliran	68603-39-4	< 2							

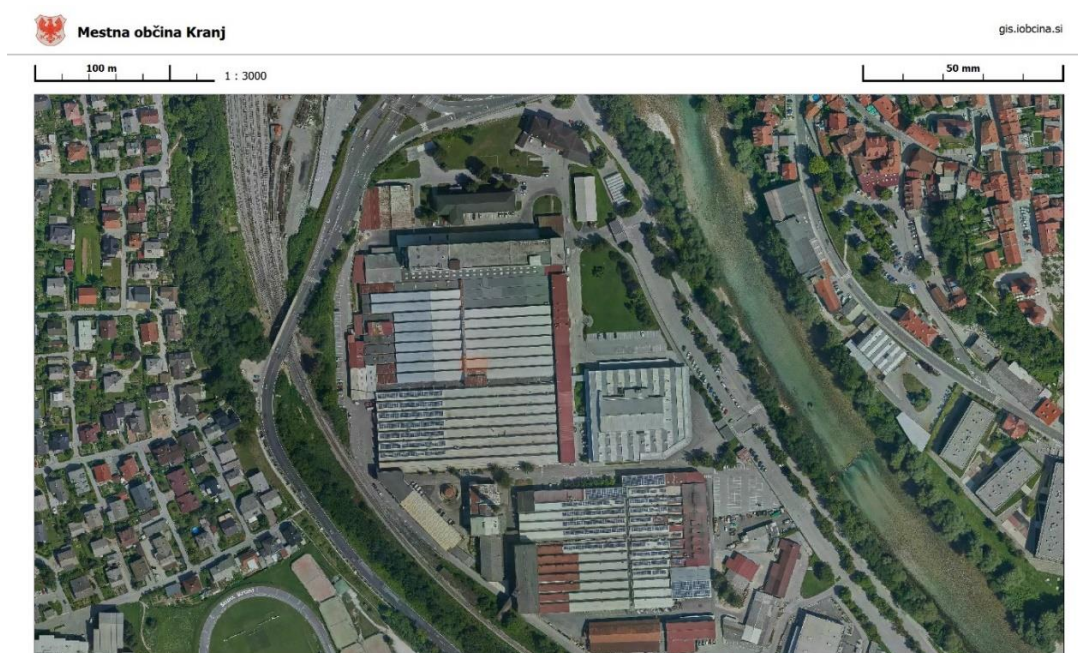
Oznaka ZNS	Trgovsko ime snovi ali zmesi	Kemijsko ime snovi	CAS št. snovi	Vsebnost snovi [%]	H stavki snovi ali zmesi	Agregatno stanje pri 20 °C [G, L, S] (¹)	Skupina po Prilogi 3 Uredbe IED	Največja letna prisotnost ZNS (t/leto)	Količina ZNS na območju naprave in njenih delov (t)	Zmogljivost skladiščenja za ZNS	Vključenost ZNS v vsa poglavja IP (DA/NE)
ZNS 29	Concentrate SLOTOPAS Z 21 blue	sodium nitrate	7631-99-4	15 – < 25	H290 H314 H318 H334 H317 H341 H350i H360F H411	L	1	0,27	0,06	16	DA
		chromium trichloride hexahydrate	10060-12-5	5 – < 15							
		Natrijev fluorid	7681-49-4	< 5							
		Kobaltov sulfat	10124-43-3	≥ 1 – < 2							
		Solna kislina	7647-01-0	≥ 1 – < 2							
		Etilen tiiosečnina	96-45-7	≥ 0,1 – < 0,25							

4. UGOTOVITVE IN OPIS MOŽNOSTI ONESNAŽENJA TAL IN PODZEMNE VODE Z ZADEVNIMI NEVARNIMI SNOVMI

4.1 OBMOČJE NAPRAVE ALI NJENIH DELOV, NA KATEREM SE POSAMEZNA ZADEVNA NEVARNA SNOV UPORABLJA, PROIZVAJA, SKLADIŠČI ALI IZPUŠČA

IED naprava je locirana v jugozahodnem delu mesta Kranj. V neposredni oddaljenosti od vzhodne meje območja IED naprave poteka cesta Savska loka. Vzhodno od ceste je reka Sava, na drugi strani reke pa so stanovanjske in poslovne stavbe ob Savski cesti. Južno od območja IED naprave so večstanovanjske stavbe Savska loka 5, 7, 9 in 10 ter poslovna stavba Savska loka 8. V neposredni oddaljenosti od zahodne meje območja IED naprave se teren dvigne. Zahodno od območja IED naprave poteka železniška proga Ljubljana Kranj, ki je oddaljena le nekaj metrov od zahodne meje območja IED naprave. Zahodno od železniške proge poteka Ljubljanska cesta. Na drugi strani ceste je naselje Stražišče. V neposredni oddaljenosti od severne meje območja IED naprave poteka Ljubljanska cesta. Na drugi strani ceste je Kranjska železniška postaja in več poslovnih in drugih objektov.

IED naprava je v industrijski coni v Savski loki, kjer so na isti lokaciji tudi druga podjetja, in sicer Iskra ESV, d.d. Kranj, Iskraemeco d.d., Iskra PRO Kranj, d.o.o., Iskra ISD Plast d.o.o., Iskra ISD Livarna d.o.o., Iskra ISD Strugarstvo d.o.o., Iskra i-OTC d.o.o. in Hidria Rotomatika d.o.o.



Slika 1: Letalski posnetek širšega območja IED naprave (vir: /4/)

Na lokaciji IED naprave se ZNS skladiščijo in uporabljajo.

Tabela 3: Mesta skladiščenja in uporabe posamezne zadevne nevarne snovi

Oznaka ZNS	ZNS	Oznaka skladišča	TM koordinate skladiščenja	Uporaba ZNS z navedbo tehnoloških enot
ZNS 1	TROLUME PXNB DODATEK ZA SIJAJ	Sk1 (P/2)	e: 449819.26 n: 121978.83	TROLUME PXNB DODATEK ZA SIJAJ se uporablja, kot dodatek za vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1) in avtomatski liniji Ni, Sn, PbSn (bobni) (N2).
ZNS 2	ZINKOR RGV-PG, Make-up solution 2-fold	Sk1 (P/2)	e: 449819.26 n: 121978.83	ZINKOR RGV-PG, Make-up solution 2-fold se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (obešala) (N3).
ZNS 3	ZINKOR RGV-PG, Cleaning solution 2-fold	Sk1 (P/2)	e: 449819.26 n: 121978.83	ZINKOR RGV-PG, Cleaning solution 2-fold se uporablja kot dodatek za vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (obešala) (N3).
ZNS 4	SOLDERPLATE LEAD SOLUTION	Sk1 (P/2)	e: 449819.26 n: 121978.83	SOLDERPLATE LEAD SOLUTION se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Ni, Sn, PbSn (bobni) (N2).
ZNS 5	PROTEDUR NI 75 REPLENISHER	Sk1 (P/1)	e: 449820.45 n: 121971.97	PROTEDUR NI 75 REPLENISHER se, uporablja kot dodatek za vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (bobni) (N4).
ZNS 6	PROTEDUR NI 75 LCD ADDITIVE	Sk1 (P/1)	e: 449820.45 n: 121971.97	PROTEDUR NI 75 LCD ADDITIVE se, uporablja kot dodatek za vzdrževanje delovne kopeli avtomatski liniji Zn, ZnNi (bobni) (N4).
ZNS 7	REFLECTALLOY ZNA 96 N 2X	Sk1 (P/1)	e: 449820.45 n: 121971.97	REFLECTALLOY ZNA 96 N 2X se, uporablja kot dodatek za vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (obešala) (N3) in avtomatski liniji ZnNi (obešala) (N10).
ZNS 8	REFLECTALLOY ZNA 95 BRIGHTENER 3X	Sk1 (P/2)	e: 449819.26 n: 121978.83	REFLECTALLOY ZNA 95 BRIGHTENER 3X se, uporablja kot dodatek za vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (obešala) (N3) in avtomatski liniji ZnNi (obešala) (N10).
ZNS 9	DEGALVAN 6 EL	Sk1 (P/2)	e: 449819.26 n: 121978.83	DEGALVAN 6 EL se, uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala,

Oznaka ZNS	ZNS	Oznaka skladišča	TM koordinate skladiščenja	Uporaba ZNS z navedbo tehnoloških enot
				rešetka) (N1) in avtomatski liniji Ni, Sn, PbSn (bobni) (N2).
ZNS 10	TOP OIL B	Sk1 (P/2)	e: 449819.26 n: 121978.83	TOP OIL B se, uporablja za osnovno nastavitev delovne kopeli na avtomatski liniji Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1) in avtomatski liniji Zn, ZnNi (bobni) (N4).
ZNS 11	TRIDUR INHIBITOR	Sk1 (P/2)	e: 449819.26 n: 121978.83	TRIDUR INHIBITOR se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (obešala) (N3).
ZNS 12	TRIDUR ZN H1 A	Sk1 (P/2)	e: 449819.26 n: 121978.83	TRIDUR ZN H1 A se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (obešala) (N3).
ZNS 13	ECOTRI HC 2	Sk1 (P/2)	e: 449819.26 n: 121978.83	ECOTRI HC 2 se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (obešala) (N3) in avtomatski liniji Zn, ZnNi (bobni) (N4).
ZNS 14	ECOTRI WF	Sk1 (P/2)	e: 449819.26 n: 121978.83	ECOTRI WF se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (obešala) (N3).
ZNS 15	HYFLOSUPERCEL FILTER AID	Sk1 (P/1)	e: 449820.45 n: 121971.97	HYFLOSUPERCEL FILTER AID se uporablja, kot dodatek za vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1).
ZNS 16	CORROTRIBLUE EXTREME	Sk1 (P/2)	e: 449819.26 n: 121978.83	CORROTRIBLUE EXTREME se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (obešala) (N3).
ZNS 17	Borova kislina	Sk1 (P/2)	e: 449819.26 n: 121978.83	Borova kislina se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1) in avtomatski liniji Ni, Sn, PbSn (bobni) (N2).
ZNS 18	SurTec 619	Sk1 (P/2)	e: 449819.26 n: 121978.83	SurTec 619 se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1).
ZNS 19	SurTec 696	Sk1 (P/2)	e: 449819.26 n: 121978.83	SurTec 696 se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji ZnNi

Oznaka ZNS	ZNS	Oznaka skladišča	TM koordinate skladiščenja	Uporaba ZNS z navedbo tehnoloških enot
				(obešala) (N10).
ZNS 20	Starter ZINCASLOT 51	Sk1 (P/2)	e: 449819.26 n: 121978.83	Starter ZINCASLOT 51 se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (bobni) (N4).
ZNS 21	Replenisher ZINCASLOT 52	Sk1 (P/1 in P/2)	e: 449820.45 n: 121971.97 in e: 449819.26 n: 121978.83	Replenisher ZINCASLOT 52 se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (bobni) (N4).
ZNS 22	Additive ZINCASLOT 53	Sk1 (P/2)	e: 449819.26 n: 121978.83	Additive ZINCASLOT 53 se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (bobni) (N4).
ZNS 23	Passivation Concentrate SLOTOPAS HK 11	Sk1 (P/2)	e: 449819.26 n: 121978.83	Passivation Concentrate SLOTOPAS HK 11 se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (bobni) (N4).
ZNS 24	Passivation Concentrate SLOTOPAS ZNT 81	Sk1 (P/1)	e: 449820.45 n: 121971.97	Passivation Concentrate SLOTOPAS ZNT 81 se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (obešala) (N3) in avtomatska linija ZnNi (obešala) (N10).
ZNS 25	Starter CULMO 1	Sk1 (P/2)	e: 449819.26 n: 121978.83	Starter CULMO 1 se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1) in avtomatski liniji Ni, Sn, PbSn (bobni) (N2).
ZNS 26	Brightener CULMO 2	Sk1 (P/2)	e: 449819.26 n: 121978.83	Brightener CULMO 2 se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1) in avtomatska linija Ni, Sn, PbSn (bobni) (N2).
ZNS 27	Additive CULMO IRA 1	Sk1 (P/1)	e: 449820.45 n: 121971.97	Additive CULMO IRA 1 se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1) in avtomatski liniji Ni, Sn, PbSn (bobni) (N2).
ZNS 28	PRIMAKOR EL	Sk1 (P/2)	e: 449819.26 n: 121978.83	PRIMAKOR EL se uporablja za osnovno nastavitev delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (bobni) (N4).

Oznaka ZNS	ZNS	Oznaka skladišča	TM koordinate skladiščenja	Uporaba ZNS z navedbo tehnoloških enot
ZNS 29	Concentrate SLOTOPAS Z 21 blue	Sk1 (P/2)	e: 449819.26 n: 121978.83	Concentrate SLOTOPAS Z 21 blue se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (bobni) (N4).

Mesta uporabe

HYFLOSUPERCEL FILTER AID (**ZNS 15**) se uporablja, kot dodatek za vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1). SurTec 619 (**ZNS 18**) se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1).

TROLUME PXNB DODATEK ZA SIJAJ (**ZNS 1**) se uporablja, kot dodatek za vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1) in avtomatski liniji Ni, Sn, PbSn (bobni) (N2). DEGALVAN 6 EL (**ZNS 9**), Borova kislina (**ZNS 17**), Starter CULMO 1 (**ZNS 25**), Brightener CULMO 2 (**ZNS 26**) in Additive CULMO IRA 1 (**ZNS 27**) se uporabljajo za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1) in avtomatski liniji Ni, Sn, PbSn (bobni) (N2).

TOP OIL B (**ZNS 10**) se uporablja za osnovno nastavitev delovne kopeli na avtomatski liniji Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1) in avtomatski liniji Zn, ZnNi (bobni) (N4).

SOLDERPLATE LEAD SOLUTION (**ZNS 4**) se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Ni, Sn, PbSn (bobni) (N2).

ZINKOR RGV-PG, Cleaning solution 2-fold (**ZNS 3**) se uporablja kot dodatek za vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (obešala) (N3). ZINKOR RGV-PG, Make-up solution 2-fold (**ZNS 2**), TRIDUR INHIBITOR (**ZNS 11**), TRIDUR ZN H1 A (**ZNS 12**), ECOTRI WF (**ZNS 14**) in CORROTRIBLUE EXTREME (**ZNS 16**) se uporabljajo za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (obešala) (N3).

ECOTRI HC 2 (**ZNS 13**) se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (obešala) (N3) in avtomatski liniji Zn, ZnNi (bobni) (N4).

REFLECTALLOY ZNA 96 N 2X (**ZNS 7**) in REFLECTALLOY ZNA 95 BRIGHTENER 3X (**ZNS 8**) se uporabljata kot dodatek za vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (obešala) (N3) in avtomatski liniji ZnNi (obešala) (N10). Passivation Concentrate SLOTOPAS ZNT 81 (**ZNS 24**) se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (obešala) (N3) in avtomatska linija ZnNi (obešala) (N10).

PRIMAKOR EL (**ZNS 28**) se uporablja za osnovno nastavitev delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (bobni) (N4). PROTEDUR NI 75 REPLENISHER (**ZNS 5**) in PROTEDUR NI 75 LCD ADDITIVE (**ZNS 6**) se uporabljata kot dodatek za vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (bobni) (N4). Starter

ZINCASLOT 51 (**ZNS 20**), Replenisher ZINCASLOT 52 (**ZNS 21**), Additive ZINCASLOT 53 (**ZNS 22**), Passivation Concentrate SLOTOPAS HK 11 (**ZNS 23**) in Concentrate SLOTOPAS Z 21 (**ZNS 29**) se uporabljajo za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (bobni) (N4).

SurTec 696 (**ZNS 19**) se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji ZnNi (obešala) (N10).

PROTEDUR NI 75 REPLENISHER (**ZNS 5**), PROTEDUR NI 75 LCD ADDITIVE (**ZNS 6**), REFLECTALLOY ZNA 96 N 2X (**ZNS 7**) in REFLECTALLOY ZNA 95 BRIGHTENER 3X (**ZNS 8**) se uporabljajo, kot dodatek za vzdrževanje delovnih kopeli. Po iztrošenosti delovne kopeli se delovna kopel prečrpa v IBC vsebnike, katere prevzame pooblaščen prevzemnik.

TROLUME PXNB DODATEK ZA SIJAJ (**ZNS 1**), ZINKOR RGV-PG, Cleaning solution 2-fold (**ZNS 3**) in HYFLOSUPERCEL FILTER AID (**ZNS 15**) se uporabljajo kot dodatek za vzdrževanje delovnih kopeli. Po iztrošenosti delovne kopeli se delovna kopel fizikalno/kemično obdela na interni čistilni napravi galvanike (N7).

TOP OIL B (**ZNS 10**) in PRIMAKOR EL (**ZNS 28**) se uporabljata za osnovno nastavitev delovnih kopeli. Po iztrošenosti delovne kopeli se delovna kopel fizikalno/kemično obdela na interni čistilni napravi galvanike (N7).

ZINKOR RGV-PG, Make-up solution 2-fold (**ZNS 2**), SOLDERPLATE LEAD SOLUTION (**ZNS 4**), DEGALVAN 6 EL (**ZNS 9**), TRIDUR INHIBITOR (**ZNS 11**), TRIDUR ZN H1 A (**ZNS 12**), ECOTRI HC 2 (**ZNS 13**), ECOTRI WF (**ZNS 14**), CORROTRIBLUE EXTREME (**ZNS 16**), Borova kislina (**ZNS 17**), SurTec 619 (**ZNS 18**), SurTec 696 (**ZNS 19**), Starter ZINCASLOT 51 (**ZNS 20**), Replenisher ZINCASLOT 52 (**ZNS 21**), Additive ZINCASLOT 53 (**ZNS 22**), Passivation Concentrate SLOTOPAS HK 11 (**ZNS 23**), Passivation Concentrate SLOTOPAS ZNT 81 (**ZNS 24**), Starter CULMO 1 (**ZNS 25**), Brightener CULMO 2 (**ZNS 26**), Additive CULMO IRA 1 (**ZNS 27**) in Concentrate SLOTOPAS Z 21 blue (**ZNS 29**) se uporabljajo za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovnih kopeli. Po iztrošenosti delovne kopeli se delovna kopel fizikalno/kemično obdela na interni čistilni napravi galvanike (N7).

Mesta skladiščenja:

Sk1 (del P/1-nevarne snovi 3A, 8A, 10)

Dodatki za vzdrževanje delovnih kopeli PROTEDUR NI 75 REPLENISHER (**ZNS 5**), PROTEDUR NI 75 LCD ADDITIVE (**ZNS 6**), REFLECTALLOY ZNA 96 N 2X (**ZNS 7**), HYFLOSUPERCEL FILTER AID (**ZNS 15**) in ZNS, ki se uporabljajo za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovnih kopeli Passivation Concentrate SLOTOPAS ZNT 81 (**ZNS 24**) in Additive CULMO IRA 1 (**ZNS 27**) se skladiščijo v skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/1 zmogljivosti 5,3 t s 24 paletnimi mesti. Skladišče nevarnih snovi Sk1 je regalno in je v objektu IED naprave. V skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/1 so tla zgrajena kot lovilna skleda z robom 2 cm. Pri skladiščenju in interni logistiki snovi so zagotovljeni tehnični in organizacijski

ukrepi, ki ob morebitnem razlitju ali razsutju v celoti preprečujejo možnost onesnaženja tal in podzemne vode. V primeru manjšega razlitja je na voljo absorpcijsko sredstvo, v primeru večjega pa bi razlita tekočina stekla v smeri naklona – v lovilno skledo, enako bi v primeru gašenja voda stekla v lovilno skledo, naklon plošče je 0.5%.

Sk1 (del P/2 sektor A-nevarne snovi 5.1b, del P/2 sektor B-nevarne snovi 6.1b, 8B, 12, 13)

Dodatki za vzdrževanje delovnih kopeli TROLUME PXNB DODATEK ZA SIJAJ (**ZNS 1**), ZINKOR RGV-PG, Cleaning solution 2-fold (**ZNS 3**) in REFLECTALLOY ZNA 95 BRIGHTENER 3X (**ZNS 8**), ZNS, ki se uporabljata za osnovno nastavitev delovnih kopeli TOP OIL B (**ZNS 10**) in PRIMAKOR EL (**ZNS 28**), ZNS, ki se uporabljajo za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovnih kopeli ZINKOR RGV-PG, Make-up solution 2-fold (**ZNS 2**), SOLDERPLATE LEAD SOLUTION (**ZNS 4**), DEGALVAN 6 EL (**ZNS 9**), TRIDUR INHIBITOR (**ZNS 11**), TRIDUR ZN H1 A (**ZNS 12**), ECOTRI HC 2 (**ZNS 13**), ECOTRI WF (**ZNS 14**), CORROTRIBLUE EXTREME (**ZNS 16**), Borova kislina (**ZNS 17**), SurTec 619 (**ZNS 18**), SurTec 696 (**ZNS 19**), Starter ZINCASLOT 51 (**ZNS 20**), Additive ZINCASLOT 53 (**ZNS 22**), Passivation Concentrate SLOTOPAS HK 11 (**ZNS 23**), Starter CULMO 1 (**ZNS 25**), Brightener CULMO 2 (**ZNS 26**) in Concentrate SLOTOPAS Z 21 blue (**ZNS 29**) se skladiščijo v skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/2 (sektor A-nevarne snovi 5.1 b in sektor B-nevarne snovi 6.1 b, 8B, 12, 13) zmogljivosti 5,2 t s 24 paletnimi mesti. Skladišče nevarnih snovi Sk1 je regalno in je v objektu IED naprave. V skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/2 so tla zgrajena kot lovilna skleda z robom 2 cm. Pri skladiščenju in interni logistiki snovi so zagotovljeni tehnični in organizacijski ukrepi, ki ob morebitnem razlitju ali razsutju v celoti preprečujejo možnost onesnaženja tal in podzemne vode. V primeru manjšega razlitja je na voljo absorpcijsko sredstvo, v primeru večjega pa bi razlita tekočina stekla v smeri naklona – v lovilno skledo, enako bi v primeru gašenja voda stekla v lovilno skledo, naklon plošče je 0.5%.

Replenisher ZINCASLOT 52 (**ZNS 21**), ki se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovnih kopeli se deloma skladišči v v skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/1, deloma pa v delu P/2.

Skladišče nevarnih snovi Sk1 je na parcelni številki 1256/31, k. o. 2100 Kranj, s TM koordinatami e: 449819,76 in n: 121975,4.

4.2 ZMOGLJIVOST SKLADIŠČ ZA POSAMEZNE ZADEVNE NEVARNE SNOVI

Tabela 4: Zmogljivost skladišč za zadevne nevarne snovi

Oznaka ZNS	ZNS	Način skladiščenja ZNS	Zmogljivost skladišča [t]
ZNS 1	TROLUME PXNB DODATEK ZA SIJAJ	25 kg ročka	0,05
ZNS 2	ZINKOR RGV-PG, Make-up solution 2-fold	25 kg ročka	0,15
ZNS 3	ZINKOR RGV-PG, Cleaning solution 2-fold	25 kg ročka	0,15
ZNS 4	SOLDERPLATE LEAD SOLUTION	45 kg ročka	0,045
ZNS 5	PROTEDUR NI 75 REPLENISHER	25 kg ročka	0,05
ZNS 6	PROTEDUR NI 75 LCD ADDITIVE	25 kg ročka	0,05
ZNS 7	REFLECTALLOY ZNA 96 N 2X	1000 l IBC	2
ZNS 8	REFLECTALLOY ZNA 95 BRIGHTENER 3X	25 kg ročka	0,2
ZNS 9	DEGALVAN 6 EL	25 kg ročka	0,025
ZNS 10	TOP OIL B	20 kg ročka	0,06
ZNS 11	TRIDUR INHIBITOR	25 kg ročka	0,1
ZNS 12	TRIDUR ZN H1 A	25 kg ročka	0,025
ZNS 13	ECOTRI HC 2	1000 l IBC	1,1
ZNS 14	ECOTRI WF	25 kg ročka	0,3
ZNS 15	HYFLOSUPERCEL FILTER AID	20 kg vreča	0,02
ZNS 16	CORROTRIBLUE EXTREME	25 kg ročka	0,15
ZNS 17	Borova kislina	25 kg vreča	0,1
ZNS 18	SurTec 619	25 kg ročka	0,18
ZNS 19	SurTec 696	25 kg ročka	0,1
ZNS 20	Starter ZINCASLOT 51	25 kg ročka	0,1
ZNS 21	Replenisher ZINCASLOT 52	25 kg ročka / 200 kg sod	0,2
ZNS 22	Additive ZINCASLOT 53	25 kg ročka / 200 kg sod	0,2
ZNS 23	Passivation Concentrate SLOTOPAS HK 11	30 kg ročka	0,2
ZNS 24	Passivation Concentrate SLOTOPAS ZNT 81	1000 l IBC	1
ZNS 25	Starter CULMO 1	25 kg ročka	0,05
ZNS 26	Brightener CULMO 2	25 kg ročka	0,05
ZNS 27	Additive CULMO IRA 1	25 kg ročka	0,05
ZNS 28	PRIMAKOR EL	20 kg ročka	0,04
ZNS 29	Concentrate SLOTOPAS Z 21 blue	30 kg ročka	0,06

4.3 OPIS NAČINA SKLADIŠČENJA IN UPORABE, VKLJUČNO Z NAVEDBO TRANSPORTNIH POTI VSAKE OD ZADEVNIH NEVARNIH SNOVI NA OBMOČJU NAPRAVE IN OPIS NASTAJANJA ALI IZPUŠČANJA TEH SNOVI NA OBMOČJU NAPRAVE

Na lokaciji IED naprave se ZNS transportirajo na lokacijo, v skladišče in iz skladišča do mesta uporabe. Za zmanjševanje tveganja morebitnega razlitja ZNS se le te po najkrajši poti transportira do mesta skladiščenja in od mesta skladiščenja pa do mest uporabe. Na IED napravi se ZNS ne izpuščajo v okolje. Transportne poti ZNS od dostave, skladiščenja do uporabe na tehnoloških enotah so v Prilogi 2.

Način skladiščenja in uporabe ZNS

Tabela 5: Način skladiščenja in območja/mesta uporabe posamezne zadevne nevarne snovi

Oznaka ZNS	ZNS	Ime mesta skladiščenja	Način skladiščenja ZNS	Uporaba ZNS
ZNS 1	TROLUME PXNB DODATEK ZA SIJAJ	Sk1 (del P/2)	TROLUME PXNB DODATEK ZA SIJAJ se skladišči v 25 kg ročkah iz polietilena, ki so zložene v skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/2. Največja količina ZNS 1 na območju IED naprave je 0,05 t.	TROLUME PXNB DODATEK ZA SIJAJ se uporablja kot dodatek za vzdrževanje kopeli na avtomatski liniji Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1) in avtomatski liniji Ni, Sn, PbSn (bobni) (N2).
ZNS 2	ZINKOR RGV-PG, Make-up solution 2-fold	Sk1 (del P/2)	ZINKOR RGV-PG, Make-up solution 2-fold se skladišči v 25 kg ročkah iz polietilena, ki so zložene v skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/2. Največja količina ZNS 2 na območju IED naprave je 0,15 t.	ZINKOR RGV-PG, Make-up solution 2-fold se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (obešala) (N3).
ZNS 3	ZINKOR RGV-PG, Cleaning solution 2-fold	Sk1 (del P/2)	ZINKOR RGV-PG, Cleaning solution 2-fold se skladišči v 25 kg ročkah iz polietilena, ki so zložene v skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/2. Največja količina ZNS 3 na območju IED naprave je 0,15 t.	ZINKOR RGV-PG, Cleaning solution 2-fold se uporablja kot dodatek za vzdrževanje kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (obešala) (N3).
ZNS 4	SOLDERPLATE LEAD SOLUTION	Sk1 (del P/2)	SOLDERPLATE LEAD SOLUTION se skladišči v 45 kg ročkah iz polietilena, ki so zložene v skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/2. Največja količina ZNS 4 na območju IED naprave je 0,045 t.	SOLDERPLATE LEAD SOLUTION se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Ni, Sn, PbSn (bobni) (N2).
ZNS 5	PROTEDUR NI 75 REPLENISHER	Sk1 (del P/1)	PROTEDUR NI 75 REPLENISHER se skladišči v 25 kg ročkah iz polietilena, ki so zložene v skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/1. Največja količina ZNS 5 na območju IED naprave je 0,05 t.	PROTEDUR NI 75 REPLENISHER se uporablja kot dodatek za vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (bobni) (N4).

Oznaka ZNS	ZNS	Ime mesta skladiščenja	Način skladiščenja ZNS	Uporaba ZNS
			območju IED naprave je 0,05 t.	
ZNS 6	PROTEDUR NI 75 LCD ADDITIVE	Sk1 (del P/1)	PROTEDUR NI 75 LCD ADDITIVE se skladišči v 25 kg ročkah iz polietilena, ki so zložene v skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/1. Največja količina ZNS 6 na območju IED naprave je 0,05 t..	PROTEDUR NI 75 LCD ADDITIVE se uporablja kot dodatek za vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (bobni) (N4).
ZNS 7	REFLECTALLOY ZNA 96 N 2X	Sk1 (del P/1)	REFLECTALLOY ZNA 96 N 2X se skladišči v 1000 l IBC vsebnikih. IBC vsebnik je iz polietilena (PE/HDPE) in je ojačan z varjenim ogrodjem iz jeklene cevi. IBC vsebniki so zloženi v skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/1. Največja količina ZNS 7 na območju IED naprave je 2 t.	REFLECTALLOY ZNA 96 N 2X se uporablja kot dodatek za vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (obešala) (N3) in avtomatski liniji ZnNi (obešala) (N10).
ZNS 8	REFLECTALLOY ZNA 95 BRIGHTENER 3X	Sk1 (del P/2)	REFLECTALLOY ZNA 95 BRIGHTENER 3X se skladišči v 25 kg ročkah iz polietilena, ki so zložene v skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/2. Največja količina ZNS 8 na območju IED naprave je 0,2 t.	REFLECTALLOY ZNA 95 BRIGHTENER 3X se uporablja kot dodatek za vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (obešala) (N3) in avtomatski liniji ZnNi (obešala) (N10).
ZNS 9	DEGALVAN 6 EL	Sk1 (del P/2)	DEGALVAN 6 EL se skladišči v 25 kg ročkah iz polietilena, ki so zložene v skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/2. Največja količina ZNS 9 na območju IED naprave je 0,025 t.	DEGALVAN 6 EL se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli avtomatski liniji Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1) in avtomatski liniji Ni, Sn, PbSn (bobni) (N2).
ZNS 10	TOP OIL B	Sk1 (del P/2)	TOP OIL B se skladišči v 20 kg ročkah iz polietilena, ki so zložene v skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/2. Največja količina ZNS 10 na območju IED naprave je 0,06 t.	TOP OIL B se uporablja za osnovno nastavitev delovne kopeli na avtomatski liniji Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1) in avtomatski liniji Zn, ZnNi (bobni) (N4).
ZNS 11	TRIDUR INHIBITOR	Sk1 (del P/2)	TRIDUR INHIBITOR se skladišči v 25 kg ročkah iz polietilena, ki so zložene v skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/2. Največja količina ZNS 11 na območju IED naprave je 0,1 t.	TRIDUR INHIBITOR se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (obešala) (N3).
ZNS 12	TRIDUR ZN H1 A	Sk1 (del P/2)	TRIDUR ZN H1 A se skladišči v 25 kg ročkah iz polietilena, ki so zložene v skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/2. Največja količina ZNS 12 na območju IED naprave je 0,025 t.	TRIDUR ZN H1 A se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (obešala) (N3).
ZNS 13	ECOTRI HC 2	Sk1 (del P/1 in del P/2)	ECOTRI HC 2 se skladišči v 1000 l IBC vsebnikih. IBC vsebnik je iz polietilena (PE/HDPE) in je ojačan z varjenim ogrodjem iz jeklene cevi. IBC vsebniki so zloženi v skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/1 in delu P/2. Največja količina ZNS 13 na območju IED naprave je 1,1 t.	ECOTRI HC 2 se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (obešala) (N3) in avtomatski liniji Zn, ZnNi (bobni) (N4).

Oznaka ZNS	ZNS	Ime mesta skladiščenja	Način skladiščenja ZNS	Uporaba ZNS
ZNS 14	ECOTRI WF	Sk1 (del P/2)	ECOTRI WF se skladišči v 25 kg ročkah iz polietilena, ki so zložene v skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/2. Največja količina ZNS 14 na območju IED naprave je 0,3 t.	ECOTRI WF se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (obešala) (N3).
ZNS 15	HYFLOSUPERCEL FILTER AID	Sk1 (del P/1)	HYFLOSUPERCEL FILTER AID se skladišči v 20 kg vrečah, ki so zložene v skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/1. Največja količina ZNS 15 na območju IED naprave je 0,02 t.	HYFLOSUPERCEL FILTER AID se uporablja kot dodatek za vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1).
ZNS 16	CORROTRIBLUE EXTREME	Sk1 (del P/2)	CORROTRIBLUE EXTREME se skladišči v 25 kg ročkah iz polietilena, ki so zložene v skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/2. Največja količina ZNS 16 na območju IED naprave je 0,15 t.	CORROTRIBLUE EXTREME se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (obešala) (N3).
ZNS 17	Borova kislina	Sk1 (del P/2)	Borova kislina se skladišči v 25 kg vrečah, ki so zložene v skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/2. Največja količina ZNS 17 na območju IED naprave je 0,1 t.	Borova kislina se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1) in avtomatski liniji Ni, Sn, PbSn (bobni) (N2).
ZNS 18	SurTec 619	Sk1 (del P/2)	SurTec 619 se skladišči v 25 kg ročkah iz polietilena, ki so zložene v skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/2. Največja količina ZNS 18 na območju IED naprave je 0,18 t.	SurTec 619 se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1).
ZNS 19	SurTec 696	Sk1 (del P/2)	SurTec 696 se skladišči v 25 kg ročkah iz polietilena, ki so zložene v skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/2. Največja količina ZNS 19 na območju IED naprave je 0,1 t.	SurTec 696 se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji ZnNi (obešala) (N10).
ZNS 20	Starter ZINCASLOT 51	Sk1 (del P/2)	Starter ZINCASLOT 51 se skladišči v 25 kg ročkah iz polietilena, ki so zložene v skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/2. Največja količina ZNS 20 na območju IED naprave je 0,1 t.	Starter ZINCASLOT 51 se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (bobni) (N4).
ZNS 21	Replenisher ZINCASLOT 52	Sk1 (del P/1 in del P/2)	Replenisher ZINCASLOT 52 se skladišči v 25 kg ročkah ali 200 kg sodih iz polietilena, ki so zloženi v skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/1 in delu P/2. Največja količina ZNS 21 na območju IED naprave je 0,2 t.	Replenisher ZINCASLOT 52 se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli avtomatski liniji Zn, ZnNi (bobni) (N4).
ZNS 22	Additive ZINCASLOT 53	Sk1 (del P/1 in del P/2)	Additive ZINCASLOT 53 se skladišči v 25 kg ročkah ali 200 kg sodih iz polietilena, ki so zloženi v skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/1 in delu P/2. Največja količina ZNS 22 na območju IED naprave je 0,2 t.	Additive ZINCASLOT 53 se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (bobni) (N4).

Oznaka ZNS	ZNS	Ime mesta skladiščenja	Način skladiščenja ZNS	Uporaba ZNS
ZNS 23	Passivation Concentrate SLOTOPAS HK 11	Sk1 (del P/2)	Passivation Concentrate SLOTOPAS HK 11 se skladišči v 30 kg ročkah iz polietilena, ki so zložene v skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/2. Največja količina ZNS 23 na območju IED naprave je 0,2 t.	Passivation Concentrate SLOTOPAS HK 11 se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (bobni) (N4).
ZNS 24	Passivation Concentrate SLOTOPAS ZNT 81	Sk1 (del P/1)	Passivation Concentrate SLOTOPAS ZNT 81 se skladišči v 1000 l IBC vsebnikih. IBC vsebnik je iz polietilena (PE/HDPE) in je ojačan z varjenim ogrodjem iz jeklene cevi. IBC vsebniki so zloženi v skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/1. Največja količina ZNS 24 na območju IED naprave je 1 t.	Passivation Concentrate SLOTOPAS ZNT 81 se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (obešala) (N3) in avtomatski liniji ZnNi (obešala) (N10).
ZNS 25	Starter CULMO 1	Sk1 (del P/2)	Starter CULMO 1 se skladišči v 25 kg ročkah iz polietilena, ki so zložene v skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/2. Največja količina ZNS 25 na območju IED naprave je 0,05 t.	Starter CULMO 1 se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1) in avtomatski liniji Ni, Sn, PbSn (bobni) (N2).
ZNS 26	Brightener CULMO 2	Sk1 (del P/2)	Brightener CULMO 2 se skladišči v 25 kg ročkah iz polietilena, ki so zložene v skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/2. Največja količina ZNS 26 na območju IED naprave je 0,05 t.	Brightener CULMO 2 se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1) in avtomatski liniji Ni, Sn, PbSn (bobni) (N2).
ZNS 27	Additive CULMO IRA 1	Sk1 (del P/1)	Additive CULMO IRA 1 se skladišči v 25 kg ročkah iz polietilena, ki so zložene v skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/1. Največja količina ZNS 27 na območju IED naprave je 0,05 t.	Additive CULMO IRA 1 se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1) in avtomatski liniji Ni, Sn, PbSn (bobni) (N2).
ZNS 28	PRIMAKOR EL	Sk1 (del P/2)	PRIMAKOR EL se skladišči v 20 kg ročkah iz polietilena, ki so zložene v skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/2. Največja količina ZNS 28 na območju IED naprave je 0,04 t.	PRIMAKOR EL se uporablja za osnovno nastavitev delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (bobni) (N4).
ZNS 29	Concentrate SLOTOPAS Z 21 blue	Sk1 (del P/2)	Concentrate SLOTOPAS Z 21 blue se skladišči v 30 kg ročkah iz polietilena, ki so zložene v skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/2. Največja količina ZNS 29 na območju IED naprave je 0,06 t.	Concentrate SLOTOPAS Z 21 blue se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (bobni) (N4).

Opis skladiščenja

REFLECTALLOY ZNA 96 N 2X (**ZNS 7**) in Passivation Concentrate SLOTOPAS ZNT 81 (**ZNS 24**) se skladiščita v 1000 l IBC vsebnikih. IBC vsebnik je iz polietilena (PE/HDPE) in je ojačan z varjenim ogrodjem iz jeklene cevi. IBC vsebniki so zloženi v skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/1. V skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/1 je naenkrat maksimalno 1 t **ZNS 7** in 1 t **ZNS 24**.

ECOTRI HC 2 (**ZNS 13**) se skladišči v 1000 l IBC vsebniku. IBC vsebnik je iz polietilena (PE/HDPE) in je ojačan z varjenim ogrodjem iz jeklene cevi. IBC vsebnik je zložen v skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/2. V skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/2 je naenkrat maksimalno 1,1 t **ZNS 13**.

TOP OIL B (**ZNS 10**) in PRIMAKOR EL (**ZNS 28**) se skladiščita v 20 kg ročkah iz polietilena, ki so zložene na regalnih policah v skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/2. V skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/2 je naenkrat maksimalno 0,04 t **ZNS 10** in 0,02 t **ZNS 28**.

PROTEDUR NI 75 REPLENISHER (**ZNS 5**), PROTEDUR NI 75 LCD ADDITIVE (**ZNS 6**) in Additive CULMO IRA 1 (**ZNS 27**) se skladiščijo v 25 kg ročkah iz polietilena, ki so zložene na regalnih policah v skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/1. V skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/1 je naenkrat maksimalno 0,025 t **ZNS 5**, 0,025 t **ZNS 6** in 0,025 t **ZNS 27**.

TROLUME PXNB DODATEK ZA SIJAJ (**ZNS 1**), ZINKOR RGV-PG, Make-up solution 2-fold (**ZNS 2**), ZINKOR RGV-PG, Cleaning solution 2-fold (**ZNS 3**), REFLECTALLOY ZNA 95 BRIGHTENER 3X (**ZNS 8**), DEGALVAN 6 EL (**ZNS 9**), TRIDUR INHIBITOR (**ZNS 11**), TRIDUR ZN H1 A (**ZNS 12**), ECOTRI WF (**ZNS 14**), CORROTRIBLUE EXTREME (**ZNS 16**), SurTec 619 (**ZNS 18**), SurTec 696 (**ZNS 19**), Starter ZINCASLOT 51 (**ZNS 20**), Starter CULMO 1 (**ZNS 25**) in Brightener CULMO 2 (**ZNS 26**) se skladiščijo v 25 kg ročkah iz polietilena, ki so zložene na regalnih policah v skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/2. V skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/2 je naenkrat maksimalno 0,025 t **ZNS 1**, 0,075 t **ZNS 2**, 0,075 t **ZNS 3**, 0,1 t **ZNS 8**, 0,025 t **ZNS 9**, 0,05 t **ZNS 11**, 0,025 t **ZNS 12**, 0,15 t **ZNS 14**, 0,075 t **ZNS 16**, 0,09 t **ZNS 18**, 0,05 t **ZNS 19**, 0,05 t **ZNS 20**, 0,025 t **ZNS 25** in 0,025 t **ZNS 26**.

Passivation Concentrate SLOTOPAS HK 11 (**ZNS 23**) in Concentrate SLOTOPAS Z 21 blue (**ZNS 29**) se skladiščita v 30 kg ročkah iz polietilena, ki so zložene na regalnih policah v skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/2. V skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/2 je naenkrat maksimalno 0,1 t **ZNS 23** in 0,03 t **ZNS 29**.

SOLDERPLATE LEAD SOLUTION (**ZNS 4**) se skladišči v 45 kg ročkah iz polietilena, ki so zložene na regalnih policah v skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/2. V skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/2 je naenkrat maksimalno 0,045 t **ZNS 4**.

HYFLOSUPERCEL FILTER AID (**ZNS 15**) se skladišči v 20 kg vrečah, ki so zložene na regalnih policah v skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/1. V skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/1 je naenkrat maksimalno 0,02 t **ZNS 15**.

Borova kislina (**ZNS 17**) se skladišči v 25 kg vrečah, ki so zložene na regalnih policah v skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/2. V skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/2 je naenkrat maksimalno 0,05 t **ZNS 17**.

Replenisher ZINCASLOT 52 (**ZNS 21**) se skladišči v 25 kg ročkah ali 200 kg sodih iz polietilena, ki so zloženi v skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/1 in delu P/2. V skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/1 in delu P/2 je naenkrat maksimalno 0,1 t **ZNS 21**.

Additive ZINCASLOT 53 (**ZNS 22**) se skladišči v 25 kg ročkah ali 200 kg sodih iz polietilena, ki so zloženi v skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/2. V skladišču nevarnih snovi Sk1 v delu P/2 je naenkrat maksimalno 0,1 t **ZNS 22**.

Opis transportnih poti je izdelan v tabeli v nadaljevanju.

Tabela 6: Transportne poti vsake od zadevne nevarne snovi

Oznaka ZNS	ZNS	Transportna pot
ZNS 1	TROLUME PXNB DODATEK ZA SIJAJ	ZNS 1 se z manjšim transportnim vozilom dostavlja na lokacijo IED naprave pred vhod hale galvanike. Delavec z ročnimi paletnim vozičkom odpelje 25 kg ročke v skladišče nevarnih snovi Sk1, in sicer v del P/2. Od tod se 25 kg ročka z ročnimi paletnim vozičkom prepelje do avtomatske linije Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1) ali avtomatske linije Ni, Sn, PbSn (bobni) (N2). ZNS 1 se ročno dodaja v delovne kadi kot dodatek za vzdrževanje delovne kopeli na tehnoloških enotah. Po iztrošenosti delovne kopeli se delovna kopel fizikalno/kemično obdela na interni čistilni napravi galvanike (N7).
ZNS 2	ZINKOR RGV-PG, Make-up solution 2-fold	ZNS 2 se z manjšim transportnim vozilom dostavlja na lokacijo IED naprave pred vhod hale galvanike. Delavec z ročnimi paletnim vozičkom odpelje 25 kg ročke v skladišče nevarnih snovi Sk1, in sicer v del P/2. Od tod se 25 kg ročka, z ročnimi paletnim vozičkom prepelje do avtomatske linije Zn, ZnNi (obešala) (N3). ZNS 2 se ročno dodaja v delovne kadi za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na tehnološki enoti. Po iztrošenosti delovne kopeli se delovna kopel fizikalno/kemično obdela na interni čistilni napravi galvanike (N7).
ZNS 3	ZINKOR RGV-PG, Cleaning solution 2-fold	ZNS 3 se z manjšim transportnim vozilom dostavlja na lokacijo IED naprave pred vhod hale galvanike. Delavec z ročnimi paletnim vozičkom odpelje 25 kg ročke v skladišče nevarnih snovi Sk1, in sicer v del P/2. Od tod se 25 kg ročka z ročnimi paletnim vozičkom prepelje do avtomatske linije Zn, ZnNi (obešala) (N3). ZNS 3 se ročno dodaja v delovne kadi kot dodatek za vzdrževanje delovne kopeli na tehnološki enoti. Po iztrošenosti delovne kopeli se delovna kopel fizikalno/kemično obdela na interni čistilni napravi galvanike (N7).
ZNS 4	SOLDERPLATE LEAD SOLUTION	ZNS 4 se z manjšim transportnim vozilom dostavlja na lokacijo IED naprave pred vhod hale galvanike. Delavec z ročnimi paletnim vozičkom odpelje 45 kg ročke v skladišče nevarnih snovi Sk1, in sicer v del P/2. Od tod se 45 kg ročka z ročnimi paletnim vozičkom prepelje do avtomatske linije Ni, Sn, PbSn (bobni) (N2). ZNS 4 ročno dodaja v delovne kadi za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na tehnološki enoti. Po iztrošenosti delovne kopeli se delovna kopel fizikalno/kemično obdela na interni čistilni napravi galvanike (N7).
ZNS 5	PROTEDUR NI 75 REPLENISHER	ZNS 5 se z manjšim transportnim vozilom dostavlja na lokacijo IED naprave pred vhod hale galvanike. Delavec z ročnimi paletnim vozičkom odpelje 25 kg ročke v skladišče nevarnih snovi Sk1, in sicer v del P/1. Od tod se 25 kg ročka z ročnimi paletnim vozičkom prepelje do avtomatske linije Zn, ZnNi (bobni) (N4). ZNS 5 se ročno dodaja v delovne kadi kot dodatek za vzdrževanje delovne kopeli na tehnološki enoti. Po iztrošenosti delovne kopeli se delovna kopel prečrpa v IBC vsebnike, katere prevzame pooblaščen prevzemnik.
ZNS 6	PROTEDUR NI 75 LCD ADDITIVE	ZNS 6 se z manjšim transportnim vozilom dostavlja na lokacijo IED naprave pred vhod hale galvanike. Delavec z ročnimi paletnim vozičkom odpelje 25 kg ročke v skladišče nevarnih snovi Sk1, in sicer v del P/1. Od tod se 25 kg ročka z ročnimi paletnim vozičkom prepelje do avtomatske linije Zn, ZnNi (bobni) (N4). ZNS 6 se ročno dodaja v delovne kadi kot dodatek za vzdrževanje delovne kopeli na tehnološki enoti. Po iztrošenosti delovne kopeli se delovna kopel prečrpa v IBC vsebnike, katere prevzame pooblaščen prevzemnik.
ZNS 7	REFLECTALLOY ZNA 96 N 2X	ZNS 7 se z manjšim transportnim vozilom dostavlja na lokacijo IED naprave pred vhod hale galvanike. Delavec z viličarjem odpelje 1000 l IBC vsebnik v skladišče nevarnih snovi Sk1, in sicer v del P/1. Od tod se 1000 l IBC vsebnik z viličarjem prepelje do avtomatske linije Zn, ZnNi (obešala) (N3) ali avtomatske linije ZnNi (obešala) (N10). Na 1000 l IBC vsebnik se priklapi membranska črpalka, ki preko namenskih nadzemnih cevovodov ZNS 7 prečrpa v delovne

Oznaka ZNS	ZNS	Transportna pot
		kadi kot dodatek za vzdrževanje kopeli na tehnoloških enotah. Po iztrošenosti delovne kopeli se delovna kopel prečrpa v IBC vsebnike, katere prevzame pooblaščen prevzemnik.
ZNS 8	REFLECTALLOY ZNA 95 BRIGHTENER 3X	ZNS 8 se z manjšim transportnim vozilom dostavlja na lokacijo IED naprave pred vhod hale galvanike. Delavec z ročnimi paletnim vozilom odpelje 25 kg ročke v skladišče nevarnih snovi Sk1, in sicer v del P/2. Od tod se 25 kg ročka z ročnimi paletnim vozilom prepelje do avtomatske linije Zn, ZnNi (obešala) (N3) ali avtomatske linije ZnNi (obešala) (N10). ZNS 8 se ročno dodaja v delovne kadi kot dodatek za vzdrževanje delovne kopeli na tehnoloških enotah. Po iztrošenosti delovne kopeli se delovna kopel prečrpa v IBC vsebnike, katere prevzame pooblaščen prevzemnik.
ZNS 9	DEGALVAN 6 EL	ZNS 9 se z manjšim transportnim vozilom dostavlja na lokacijo IED naprave pred vhod hale galvanike. Delavec z ročnimi paletnim vozilom odpelje 25 kg ročke v skladišče nevarnih snovi Sk1, in sicer v del P/2. Od tod se 25 kg ročka z ročnimi paletnim vozilom prepelje do avtomatske linije Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1) ali avtomatske linije Ni, Sn, PbSn (bobni) (N2). ZNS 9 se ročno dodaja v delovne kadi za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na tehnoloških enotah. Po iztrošenosti delovne kopeli se delovna kopel fizikalno/kemično obdela na interni čistilni napravi galvanike (N7).
ZNS 10	TOP OIL B	ZNS 10 se z manjšim transportnim vozilom dostavlja na lokacijo IED naprave pred vhod hale galvanike. Delavec z ročnimi paletnim vozilom odpelje 20 kg ročke v skladišče nevarnih snovi Sk1, in sicer v del P/2. Od tod se 20 kg ročka z ročnimi paletnim vozilom prepelje do avtomatske linije Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1) ali avtomatske linije Zn, ZnNi (bobni) (N4). ZNS 10 se ročno dodaja v delovne kadi za osnovno nastavitev delovne kopeli na tehnoloških enotah. Po iztrošenosti delovne kopeli se delovna kopel fizikalno/kemično obdela na interni čistilni napravi galvanike (N7).
ZNS 11	TRIDUR INHIBITOR	ZNS 11 se z manjšim transportnim vozilom dostavlja na lokacijo IED naprave pred vhod hale galvanike. Delavec z ročnimi paletnim vozilom odpelje 25 kg ročke v skladišče nevarnih snovi Sk1, in sicer v del P/2. Od tod se 25 kg ročka z ročnimi paletnim vozilom prepelje do avtomatske linije Zn, ZnNi (obešala) (N3). ZNS 11 se ročno dodaja v delovne kadi za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na tehnološki enoti. Po iztrošenosti delovne kopeli se delovna kopel fizikalno/kemično obdela na interni čistilni napravi galvanike (N7).
ZNS 12	TRIDUR ZN H1 A	ZNS 12 se z manjšim transportnim vozilom dostavlja na lokacijo IED naprave pred vhod hale galvanike. Delavec z ročnimi paletnim vozilom odpelje 25 kg ročke v skladišče nevarnih snovi Sk1, in sicer v del P/2. Od tod se 25 kg ročka z ročnimi paletnim vozilom prepelje do avtomatske linije Zn, ZnNi (obešala) (N3). ZNS 12 se ročno dodaja v delovne kadi za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na tehnološki enoti. Po iztrošenosti delovne kopeli se delovna kopel fizikalno/kemično obdela na interni čistilni napravi galvanike (N7).
ZNS 13	ECOTRI HC 2	ZNS 13 se z manjšim transportnim vozilom dostavlja na lokacijo IED naprave pred vhod hale galvanike. Delavec z viličarjem odpelje 1000 l IBC vsebnik v skladišče nevarnih snovi Sk1, in sicer v del P/2. Od tod se 1000 l IBC vsebnik z viličarjem prepelje do avtomatske linije Zn, ZnNi (obešala) (N3) ali avtomatske linije Zn, ZnNi (bobni) (N4). Na 1000 l IBC vsebnik se priklopi membranska črpalka, ki preko namenskih nadzemnih cevovodov ZNS 13 prečrpa v delovne kadi za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na tehnoloških enotah. Po iztrošenosti delovne kopeli se delovna kopel fizikalno/kemično obdela na interni čistilni napravi galvanike (N7).

Oznaka ZNS	ZNS	Transportna pot
ZNS 14	ECOTRI WF	ZNS 14 se z manjšim transportnim vozilom dostavlja na lokacijo IED naprave pred vhod hale galvanike. Delavec z ročnimi paletnim vozilom odpelje 25 kg ročke v skladišče nevarnih snovi Sk1, in sicer v del P/2. Od tod se 25 kg ročka z ročnimi paletnim vozilom prepelje do avtomatske linije Zn, ZnNi (obešala) (N3). ZNS 14 se ročno dodaja v delovne kadi za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na tehnološki enoti. Po iztrošenosti delovne kopeli se delovna kopel fizikalno/kemično obdela na interni čistilni napravi galvanike (N7).
ZNS 15	HYFLOSUPERCEL FILTER AID	ZNS 15 se z manjšim transportnim vozilom dostavlja na lokacijo IED naprave pred vhod hale galvanike. Delavec z ročnimi paletnim vozilom odpelje 20 kg vreče v skladišče nevarnih snovi Sk1, in sicer v del P/1. Od tod se 20 kg vreča z ročnimi paletnim vozilom prepelje do avtomatske linije Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1). ZNS 15 se ročno dodaja v delovne kadi kot dodatek za vzdrževanje delovne kopeli na tehnološki enoti. Po iztrošenosti delovne kopeli se delovna kopel fizikalno/kemično obdela na interni čistilni napravi galvanike (N7).
ZNS 16	CORROTRIBLUE EXTREME	ZNS 16 se z manjšim transportnim vozilom dostavlja na lokacijo IED naprave pred vhod hale galvanike. Delavec z ročnimi paletnim vozilom odpelje 25 kg ročke v skladišče nevarnih snovi Sk1, in sicer v del P/2. Od tod se 25 kg ročka z ročnimi paletnim vozilom prepelje do avtomatske linije Zn, ZnNi (obešala) (N3). ZNS 16 se ročno dodaja v delovne kadi za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na tehnološki enoti. Po iztrošenosti delovne kopeli se delovna kopel fizikalno/kemično obdela na interni čistilni napravi galvanike (N7).
ZNS 17	Borova kislina	ZNS 17 se z manjšim transportnim vozilom dostavlja na lokacijo IED naprave pred vhod hale galvanike. Delavec z ročnimi paletnim vozilom odpelje 25 kg vreče v skladišče nevarnih snovi Sk1, in sicer v del P/2. Od tod se 25 kg vreča z ročnimi paletnim vozilom prepelje do avtomatske linije Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1) ali avtomatske linije Ni, Sn, PbSn (bobni) (N2). ZNS 17 se ročno dodaja v delovne kadi za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na tehnoloških enotah. Po iztrošenosti delovne kopeli se delovna kopel fizikalno/kemično obdela na interni čistilni napravi galvanike (N7).
ZNS 18	SurTec 619	ZNS 18 se z manjšim transportnim vozilom dostavlja na lokacijo IED naprave pred vhod hale galvanike. Delavec z ročnimi paletnim vozilom odpelje 25 kg ročke v skladišče nevarnih snovi Sk1, in sicer v del P/2. Od tod se 25 kg ročka z ročnimi paletnim vozilom prepelje do avtomatske linije Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1). ZNS 18 se ročno dodaja v delovne kadi za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na tehnološki enoti. Po iztrošenosti delovne kopeli se delovna kopel fizikalno/kemično obdela na interni čistilni napravi galvanike (N7).
ZNS 19	SurTec 696	ZNS 19 se z manjšim transportnim vozilom dostavlja na lokacijo IED naprave pred vhod hale galvanike. Delavec z ročnimi paletnim vozilom odpelje 25 kg ročke v skladišče nevarnih snovi Sk1, in sicer v del P/2. Od tod se 25 kg ročka z ročnimi paletnim vozilom prepelje do avtomatske linije ZnNi (obešala) (N10). ZNS 19 se ročno dodaja v delovne kadi za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na tehnološki enoti. Po iztrošenosti delovne kopeli se delovna kopel fizikalno/kemično obdela na interni čistilni napravi galvanike (N7).
ZNS 20	Starter ZINCASLOT 51	ZNS 20 se z manjšim transportnim vozilom dostavlja na lokacijo IED naprave pred vhod hale galvanike. Delavec z ročnimi paletnim vozilom odpelje 25 kg ročke v skladišče nevarnih snovi Sk1, in sicer v del P/2. Od tod se 25 kg ročka z ročnimi paletnim vozilom prepelje do avtomatske linije Zn, ZnNi (bobni) (N4). ZNS 20 se ročno dodaja v delovne kadi za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na tehnološki enoti. Po iztrošenosti delovne kopeli se delovna kopel fizikalno/kemično obdela na interni čistilni napravi galvanike (N7).

Oznaka ZNS	ZNS	Transportna pot
ZNS 21	Replenisher ZINCASLOT 52	ZNS 21 se z manjšim transportnim vozilom dostavlja na lokacijo IED naprave pred vhod hale galvanike. Delavec z ročnimi paletnim vozilom odpelje 25 kg ročke v skladišče nevarnih snovi Sk1, in sicer v del P/1, z viličarjem 200 kg sode v del P/2. Od tod se 25 kg ročka z ročnimi paletnim vozilom oz. 200 kg sod z viličarjem prepelje do avtomatske linije Zn, ZnNi (bobni) (N4). ZNS 21 se ročno dodaja v delovne kadi za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na tehnološki enoti. Po iztrošenosti delovne kopeli se delovna kopel fizikalno/kemično obdela na interni čistilni napravi galvanike (N7).
ZNS 22	Additive ZINCASLOT 53	ZNS 22 se z manjšim transportnim vozilom dostavlja na lokacijo IED naprave pred vhod hale galvanike. Delavec z ročnimi paletnim vozilom odpelje 25 kg ročke, z viličarjem 200 kg sode v skladišče nevarnih snovi Sk1, in sicer v del P/2. Od tod se 25 kg ročka z ročnimi paletnim vozilom oz. 200 kg sod z viličarjem prepelje do avtomatske linije Zn, ZnNi (bobni) (N4). ZNS 22 se ročno dodaja v delovne kadi za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na tehnološki enoti. Po iztrošenosti delovne kopeli se delovna kopel fizikalno/kemično obdela na interni čistilni napravi galvanike (N7).
ZNS 23	Passivation Concentrate SLOPAS HK 11	ZNS 23 se z manjšim transportnim vozilom dostavlja na lokacijo IED naprave pred vhod hale galvanike. Delavec z ročnimi paletnim vozilom odpelje 30 kg ročke v skladišče nevarnih snovi Sk1, in sicer v del P/2. Od tod se 30 kg ročka z ročnimi paletnim vozilom prepelje do avtomatske linije Zn, ZnNi (bobni) (N4). ZNS 23 se ročno dodaja v delovne kadi za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na tehnološki enoti. Po iztrošenosti delovne kopeli se delovna kopel fizikalno/kemično obdela na interni čistilni napravi galvanike (N7).
ZNS 24	Passivation Concentrate SLOPAS ZNT 81	ZNS 24 se z manjšim transportnim vozilom dostavlja na lokacijo IED naprave pred vhod hale galvanike. Delavec z viličarjem odpelje 1000 l IBC vsebnik v skladišče nevarnih snovi Sk1, in sicer v del P/1. Od tod se 1000 l IBC vsebnik z viličarjem prepelje do avtomatske linije Zn, ZnNi (obešala) (N3) ali avtomatske linije ZnNi (obešala) (N10). Na 1000 l IBC vsebnik se priklopi membranska črpalka, ki preko namenskih nadzemnih cevovodov ZNS 24 prečrpa v delovne kadi za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na tehnoloških enotah. Po iztrošenosti delovne kopeli se delovna kopel fizikalno/kemično obdela na interni čistilni napravi galvanike (N7).
ZNS 25	Starter CULMO 1	ZNS 25 se z manjšim transportnim vozilom dostavlja na lokacijo IED naprave pred vhod hale galvanike. Delavec z ročnimi paletnim vozilom odpelje 25 kg ročke v skladišče nevarnih snovi Sk1, in sicer v del P/2. Od tod se 25 kg ročka z ročnimi paletnim vozilom prepelje do avtomatske linije Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1) ali avtomatske linije Ni, Sn, PbSn (bobni) (N2). ZNS 25 se ročno dodaja v delovne kadi za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na tehnoloških enotah. Po iztrošenosti delovne kopeli se delovna kopel fizikalno/kemično obdela na interni čistilni napravi galvanike (N7).
ZNS 26	Brightener CULMO 2	ZNS 26 se z manjšim transportnim vozilom dostavlja na lokacijo IED naprave pred vhod hale galvanike. Delavec z ročnimi paletnim vozilom odpelje 25 kg ročke v skladišče nevarnih snovi Sk1, in sicer v del P/2. Od tod se 25 kg ročka z ročnimi paletnim vozilom prepelje do avtomatske linije Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1) ali avtomatske linije Ni, Sn, PbSn (bobni) (N2). ZNS 26 se ročno dodaja v delovne kadi za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na tehnoloških enotah. Po iztrošenosti delovne kopeli se delovna kopel fizikalno/kemično obdela na interni čistilni napravi galvanike (N7).
ZNS 27	Additive CULMO IRA 1	ZNS 27 se z manjšim transportnim vozilom dostavlja na lokacijo IED naprave pred vhod hale galvanike. Delavec z ročnimi paletnim vozilom odpelje 25 kg ročke v skladišče nevarnih snovi Sk1, in sicer v del P/1. Od tod se 25 kg

Oznaka ZNS	ZNS	Transportna pot
		ročka z ročnimi paletnim vozičkom prepelje do avtomatske linije Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1) ali avtomatske linije Ni, Sn, PbSn (bobni) (N2). ZNS 27 se ročno dodaja v delovne kadi za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na tehnoloških enotah. Po iztrošenosti delovne kopeli se delovna kopel fizikalno/kemično obdela na interni čistilni napravi galvanike (N7).
ZNS 28	PRIMAKOR EL	ZNS 28 se z manjšim transportnim vozilom dostavlja na lokacijo IED naprave pred vhod hale galvanike. Delavec z ročnimi paletnim vozičkom odpelje 20 kg ročke v skladišče nevarnih snovi Sk1, in sicer v del P/2. Od tod se 20 kg ročka z ročnimi paletnim vozičkom prepelje do avtomatske linije Zn, ZnNi (bobni) (N4). ZNS 28 se ročno dodaja v delovne kadi za osnovno nastavitev delovne kopeli na tehnološki enoti. Po iztrošenosti delovne kopeli se delovna kopel fizikalno/kemično obdela na interni čistilni napravi galvanike (N7).
ZNS 29	Concentrate SLOTOPAS Z 21 blue	ZNS 29 se z manjšim transportnim vozilom dostavlja na lokacijo IED naprave pred vhod hale galvanike. Delavec z ročnimi paletnim vozičkom odpelje 30 kg ročke v skladišče nevarnih snovi Sk1, in sicer v del P/2. Od tod se 30 kg ročka z ročnimi paletnim vozičkom prepelje do avtomatske linije Zn, ZnNi (bobni) (N4). ZNS 29 se ročno dodaja v delovne kadi za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na tehnološki enoti. Po iztrošenosti delovne kopeli se delovna kopel fizikalno/kemično obdela na interni čistilni napravi galvanike (N7).

4.4 OBMOČJE NAPRAVE IN NJENIH DELOV TER OPIS OKOLIŠČIN ALI DOGODKOV, KI LAHKO POVZROČIJO NENADZOROVAN ALI NADZOROVAN IZPUST ZADEVNIH NEVARNIH SNOVI IN SO LAHKO POSLEDICA NESREČ, IZREDNIH DOGODKOV, RUTINSKIH POSTOPKOV ALI NORMALNEGA OBRATOVANJA

Do nenadzorovanega izpusta na območju IED naprave lahko pride v primeru nesreče pri transportu, neustreznega skladiščenja, rokovanja in doziranja ZNS ter v primeru naravnih nesreč.

Mesta možnih nesreč so:

- transportne poti do lokacije in znotraj IED naprave,
- razkladanje ZNS,
- mesta skladiščenja ZNS (glej poglavje 4.1) in
- mesta uporabe ZNS (glej poglavje 4.1).

Ker so potencialna mesta nenadzorovanih izpustov enaka transportnim potem, mestom skladiščenja in mestom uporabe, so shematski prikazi teh mest enaki prikazom transportnih poti, mest razkladanja, skladišč, kjer se skladiščijo ZNS in območij uporabe ZNS.

Transportne poti ZNS:

Do nenadzorovanega izpusta ZNS bi lahko prišlo pri transportu ZNS na lokacijo IED naprave in pri notranjem transportu ZNS od skladišča do mesta uporabe. V poglavju 4.5 so navedeni izvedeni ukrepi za preprečevanje onesnaženja tal in podzemne vode in preprečitev nenadzorovanega izpusta pri transportu ZNS.

Razkladanje ZNS:

Do nenadzorovanega izpusta ZNS bi lahko prišlo pri razkladanju ZNS iz transportnega vozila, zato je potrebna pazljivost pri razkladanju in uporabi viličarja oziroma paletnega vozička. V poglavju 4.5 so navedeni izvedeni ukrepi za preprečevanje onesnaženja tal in podzemne vode in preprečitev nenadzorovanega izpusta pri razkladanju ZNS.

Skladišče nevarnih snovi Sk1, kjer se ZNS skladiščijo:

Pri vseh ZNS bi v najbolj neugodnih razmerah lahko prišlo do nenadzorovanega izpusta v primeru skladiščenja. Skladišče je sicer urejeno skladno z zakonodajnimi zahtevami, zato je verjetnost izpusta v času skladiščenja zanemarljiva. V poglavju 4.5 so navedeni izvedeni ukrepi za preprečevanje onesnaženja tal in podzemne vode in preprečitev nenadzorovanega izpusta v primeru skladiščenja ZNS.

Mesta uporabe ZNS:

Do nenadzorovanega izpusta ZNS bi lahko prišlo na mestu uporabe ZNS. V poglavju 4.5 so navedeni izvedeni ukrepi za preprečevanje onesnaženja tal in podzemne vode in preprečitev nenadzorovanega

izpusta na mestu uporabe ZNS.

ZNS, ki se uporabljajo znotraj območja IED naprave, predstavljajo izrazito majhno tveganje za tla in podzemno vodo, saj se snovi skladiščijo in uporabljajo v zaprtih prostorih, kjer sta odstranitev in sanacija možni brez tveganja za onesnaženje tal in podzemne vode.

V nadaljevanju je za vsako ZNS v razpredelnem zapisu navedeno, kje bi lahko prišlo do potencialnega nenadzorovanega izpusta ZNS. Ker so kot kakšna mesta bile identificirane transportne poti, razkladanje, skladišče in mesta uporabe, so le-ti navedeni v tabeli. Transportne poti ZNS od dostave, skladiščenja do uporabe na tehnoloških enotah so v Prilogi 2.

Tabela 7: Območje IED naprave in njenih delov ter opis okoliščin ali dogodkov, ki lahko povzročijo nenadzorovan ali nadzorovan izpust zadevnih nevarnih snovi in so lahko posledica nesreč, izrednih dogodkov, rutinskih postopkov ali normalnega obratovanja

Oznaka ZNS	ZNS	Prečrpavanje/razkladanje	Oznaka skladiščenja	Uporaba ZNS
ZNS 1	TROLUME PXNB DODATEK ZA SIJAJ	razkladanje iz manjšega transportnega vozila pred skladiščem nevarnih snovi Sk1	Sk1 (del P/2)	ZNS 1 se uporablja kot dodatek za vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1) in avtomatski liniji Ni, Sn, PbSn (bobni) (N2).
ZNS 2	ZINKOR RGV-PG, Make-up solution 2-fold	razkladanje iz manjšega transportnega vozila pred skladiščem nevarnih snovi Sk1	Sk1 (del P/2)	ZNS 2 se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (obešala) (N3).
ZNS 3	ZINKOR RGV-PG, Cleaning solution 2-fold	razkladanje iz manjšega transportnega vozila pred skladiščem nevarnih snovi Sk1	Sk1 (del P/2)	ZNS 3 se uporablja kot dodatek za vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (obešala) (N3).
ZNS 4	SOLDERPLATE LEAD SOLUTION	razkladanje iz manjšega transportnega vozila pred skladiščem nevarnih snovi Sk1	Sk1 (del P/2)	ZNS 4 se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Ni, Sn, PbSn (bobni) (N2).
ZNS 5	PROTEDUR NI 75 REPLENISHER	razkladanje iz manjšega transportnega vozila pred skladiščem nevarnih snovi Sk1	Sk1 (del P/1)	ZNS 5 se uporablja kot dodatek za vzdrževanje kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (bobni) (N4).
ZNS 6	PROTEDUR NI 75 LCD ADDITIVE	razkladanje iz manjšega transportnega vozila pred skladiščem nevarnih snovi Sk1	Sk1 (del P/1)	ZNS 6 se uporablja kot dodatek za vzdrževanje kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (bobni) (N4).
ZNS 7	REFLECTALLOY ZNA 96 N 2X	razkladanje iz manjšega transportnega vozila pred skladiščem nevarnih snovi Sk1	Sk1 (del P/1)	ZNS 7 se uporablja kot dodatek za vzdrževanje kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (obešala) (N3) in avtomatski liniji ZnNi (obešala) (N10).
ZNS 8	REFLECTALLOY ZNA 95 BRIGHTENER 3X	razkladanje iz manjšega transportnega vozila pred skladiščem nevarnih snovi Sk1	Sk1 (del P/2)	ZNS 8 se uporablja kot dodatek za vzdrževanje kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (obešala) (N3) in avtomatski liniji ZnNi (obešala) (N10).
ZNS 9	DEGALVAN 6 EL	razkladanje iz manjšega transportnega vozila pred skladiščem nevarnih snovi Sk1	Sk1 (del P/2)	ZNS 9 se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1) in avtomatski liniji Ni, Sn, PbSn (bobni) (N2).
ZNS 10	TOP OIL B	razkladanje iz manjšega transportnega vozila pred skladiščem nevarnih snovi Sk1	Sk1 (del P/2)	ZNS 10 se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1) in avtomatski liniji Zn, ZnNi (bobni) (N4).
ZNS 11	TRIDUR INHIBITOR	razkladanje iz manjšega transportnega vozila pred skladiščem nevarnih snovi Sk1	Sk1 (del P/2)	ZNS 11 se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (obešala) (N3).

Oznaka ZNS	ZNS	Prečrpavanje/razkladanje	Oznaka skladiščenja	Uporaba ZNS
ZNS 12	TRIDUR ZN H1 A	razkladanje iz manjšega transportnega vozila pred skladiščem nevarnih snovi Sk1	Sk1 (del P/2)	ZNS 12 se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (obešala) (N3).
ZNS 13	ECOTRI HC 2	razkladanje iz manjšega transportnega vozila pred skladiščem nevarnih snovi Sk1	Sk1 (del P/2)	ZNS 13 se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (obešala) (N3) in avtomatski liniji Zn, ZnNi (bobni) (N4).
ZNS 14	ECOTRI WF	razkladanje iz manjšega transportnega vozila pred skladiščem nevarnih snovi Sk1	Sk1 (del P/2)	ZNS 14 se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (obešala) (N3).
ZNS 15	HYFLOSUPERCEL FILTER AID	razkladanje iz manjšega transportnega vozila pred skladiščem nevarnih snovi Sk1	Sk1 (del P/1)	ZNS 15 se uporablja kot dodatek za vzdrževanje kopeli na avtomatski liniji Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1).
ZNS 16	CORROTRIBLUE EXTREME	razkladanje iz manjšega transportnega vozila pred skladiščem nevarnih snovi Sk1	Sk1 (del P/2)	ZNS 16 se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (obešala) (N3).
ZNS 17	Borova kislina	razkladanje iz manjšega transportnega vozila pred skladiščem nevarnih snovi Sk1	Sk1 (del P/2)	ZNS 17 se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1) in avtomatski liniji Ni, Sn, PbSn (bobni) (N2).
ZNS 18	SurTec 619	razkladanje iz manjšega transportnega vozila pred skladiščem nevarnih snovi Sk1	Sk1 (del P/2)	ZNS 18 se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1).
ZNS 19	SurTec 696	razkladanje iz manjšega transportnega vozila pred skladiščem nevarnih snovi Sk1	Sk1 (del P/2)	ZNS 19 se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji ZnNi (obešala) (N10).
ZNS 20	Starter ZINCASLOT 51	razkladanje iz manjšega transportnega vozila pred skladiščem nevarnih snovi Sk1	Sk1 (del P/2)	ZNS 20 se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (bobni) (N4).
ZNS 21	Replenisher ZINCASLOT 52	razkladanje iz manjšega transportnega vozila pred skladiščem nevarnih snovi Sk1	Sk1 (del P/1 in del P/2)	ZNS 21 se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (bobni) (N4).
ZNS 22	Additive ZINCASLOT 53	razkladanje iz manjšega transportnega vozila pred skladiščem nevarnih snovi Sk1	Sk1 (del P/2)	ZNS 22 se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (bobni) (N4).
ZNS 23	Passivation Concentrate SLOTOPAS HK 11	razkladanje iz manjšega transportnega vozila pred skladiščem nevarnih snovi Sk1	Sk1 (del P/2)	ZNS 23 se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (bobni) (N4).
ZNS 24	Passivation Concentrate	razkladanje iz manjšega transportnega vozila pred	Sk1 (del P/1)	ZNS 24 se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (obešala) (N3) in avtomatski liniji

Oznaka ZNS	ZNS	Prečrpavanje/razkladanje	Oznaka skladiščenja	Uporaba ZNS
	SLOTOPAS ZNT 81	skladiščem nevarnih snovi Sk1		ZnNi (obešala) (N10).
ZNS 25	Starter CULMO 1	razkladanje iz manjšega transportnega vozila pred skladiščem nevarnih snovi Sk1	Sk1 (del P/2)	ZNS 25 se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1) in avtomatski liniji Ni, Sn, PbSn (bobni) (N2).
ZNS 26	Brightener CULMO 2	razkladanje iz manjšega transportnega vozila pred skladiščem nevarnih snovi Sk1	Sk1 (del P/2)	ZNS 26 se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1) in avtomatski liniji Ni, Sn, PbSn (bobni) (N2).
ZNS 27	Additive CULMO IRA 1	razkladanje iz manjšega transportnega vozila pred skladiščem nevarnih snovi Sk1	Sk1 (del P/1)	ZNS 27 se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1) in avtomatski liniji Ni, Sn, PbSn (bobni) (N2).
ZNS 28	PRIMAKOR EL	razkladanje iz manjšega transportnega vozila pred skladiščem nevarnih snovi Sk1	Sk1 (del P/2)	ZNS 28 se uporablja za osnovno nastavitev delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (bobni) (N4).
ZNS 29	Concentrate SLOTOPAS Z 21 blue	razkladanje iz manjšega transportnega vozila pred skladiščem nevarnih snovi Sk1	Sk1 (del P/2)	ZNS 29 se uporablja za osnovno nastavitev in vzdrževanje delovne kopeli na avtomatski liniji Zn, ZnNi (bobni) (N4).

4.5 OPIS IZPOLNJEVANJA ZAHTEV IN UKREPOV ZA PREPREČEVANJE ONESNAŽEVANJA TAL IN PODZEMNE VODE

Za preprečitev nenadzorovanega izpusta so izvedeni ukrepi, ki preprečujejo, da do nenadzorovanega izpusta ne bi prišlo. Izvajajo se organizacijski in tehnični ukrepi za preprečevanje razlitja/razsutja nevarnih snovi.

Opis izpolnjevanja zahtev in ukrepov za preprečevanje onesnaževanja tal in podzemne vode, kjer se odvija transport ZNS, in na mestu razkladanja ZNS:

Celotna transportna pot, kjer poteka transport ZNS izven IED naprave je utrjena – asfaltirana. Dobavitelji pripeljejo vse nevarne snovi po predhodnem dogovoru z oddelkom nabave.

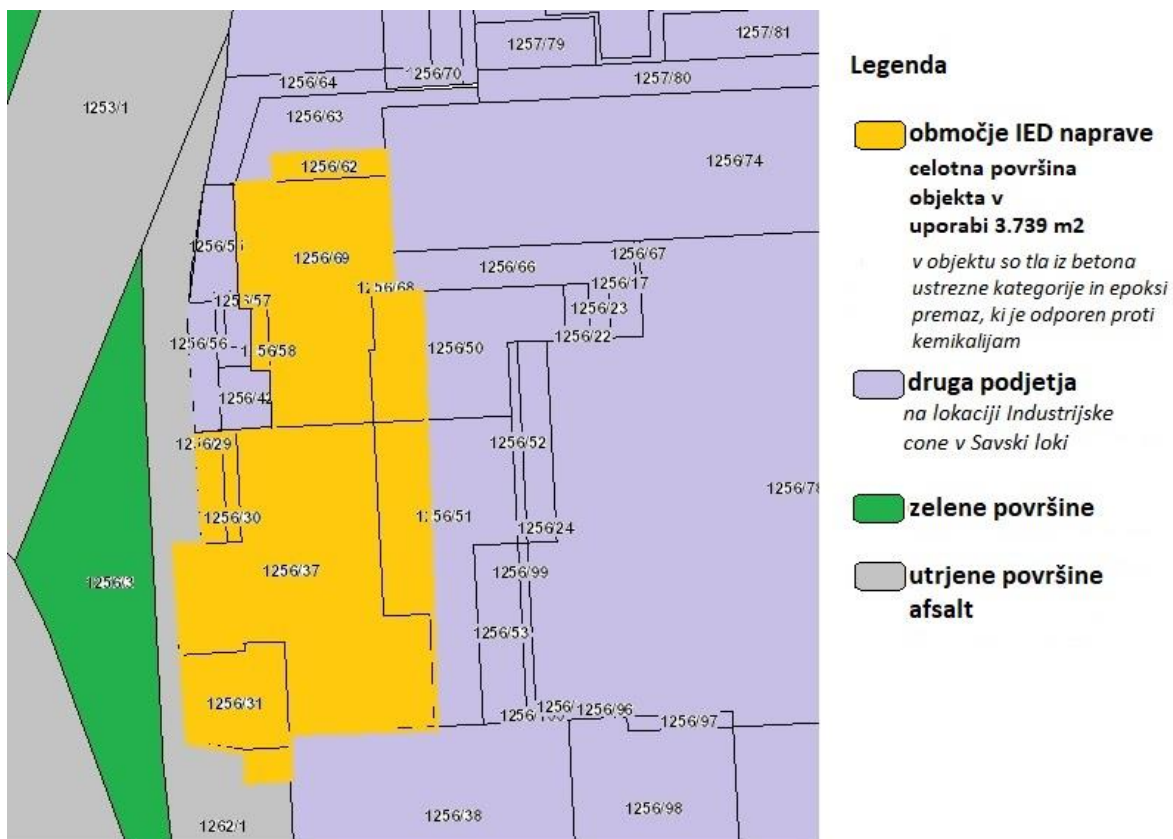


Slika 2: Asfaltirana transportna pot na vhodu v IED napravo in del notranjosti namenjen razkladanju ZNS pred skladiščem nevarnih snovi (Sk1) (vir: /3/)

Vsi vozniki viličarjev so primerno usposobljeni za prevoze nevarnih snovi in ravnanje ob njihovem morebitnem razlitju ali raztrosu ter imajo opravljen ustrezen izpit za vožnjo z viličarji.

Prevoz ZNS z viličarji poteka skrajno previdno. Delavec in delovodja skladišča se vedno prepričata, da so embalažne enote na primerni paleti in dovolj pritrjene oz. stabilno postavljene.

Vse transportne poti na območju IED naprave, kjer poteka manipuliranje z nevarnimi snovmi, so urejene v neprepustni obliki brez odtoka v okolje ali kanalizacijo (beton ustrezne kategorije, epoksi premaz, ki je odporen proti kemikalijam) kar preprečuje možnost morebitnega vnosa snovi v tla ali podzemne vode, v primeru izrednega dogodka.



Slika 3: Shema območja zelenih in utrjenih površin s prikazom območja IED naprave (vir: /3/, /5/)

Na območju IED naprave so lovilne sklede in jaški v vseh delih, kjer poteka manipuliranje z nevarnimi snovmi. Talne površine in lovilne sklede se redno pregledujejo v skladu z Navodilom za pregled tal, lovilnih skled in jaškov (Priloga 3), katerega sestavni del sta evidenca pregleda tal in dnevnik o izvajanju tehničnih ukrepov za preprečevanje onesnaževanja tal in podzemne vode. Zapisi se vodijo v elektronski obliki.

V primeru razlitja nevarne snovi zaradi nesreče (poškodba ali prevrnitev embalaže) na transportni poti bi zaposleni razlitje sanirali v skladu s Splošnim navodilom za ukrepanje v primeru razlitja ali razsutja kemikalij (Priloga 4). V proizvodnji in skladiščih so zaboji z absorpcijskim sredstvom in ustreznimi pripomočki za primer razlitja ali razsutja nevarnih snovi. V primeru, da pride do razlitja v lovilno skledo, se tekočina prečrpa v ustrezen IBC vsebnik. Tak odpadke se potem odda zunanjemu pooblaščenцу za odstranjevanje odpadkov.



Slika 4: Zaboja z absorpcijskim sredstvom (vir: /3/)

Opis izpolnjevanja zahtev in ukrepov za preprečevanje onesnaževanja tal in podzemne vode za skladišče ZNS:

Vse ZNS so skladiščene v zaprtih skladiščnih prostorih, pri čemer se izvajajo interno predpisani tehnični in organizacijski ukrepi, tako pri skladiščenju kot pri interni logistiki, kateri v primeru razlitja ali razsutja nevarnih snovi v celoti preprečujejo možnost onesnaženja tal in podzemne vode.

Tla v skladišču nevarnih snovi Sk1, kjer potekata skladiščenje ali manipuliranje z nevarnimi snovmi, so urejena v neprepustni obliki brez odtoka v okolje ali kanalizacijo (beton ustrezne kategorije, epoksi premaz, ki je odporen proti kemikalijam).

Skladišče nevarnih snovi Sk1, kjer poteka skladiščenje ali manipuliranje z nevarnimi snovmi je opremljeno z lovilnimi skledami.

Tabela 8: Lovilne skleda za zajemanje razlitij skladišču nevarnih snovi Sk1

Objekt	Dejavnost v objektu	Volumen lovilne skleda
Skladišče nevarnih snovi Sk1 – del P/1	Skladiščenje nevarnih snovi	4,50 m ³
Skladišče nevarnih snovi Sk1 – del P/2	Skladiščenje nevarnih snovi	5,35 m ³
Skladišče nevarnih snovi Sk1 – del P/3	Prevoz, odprema in začasno skladiščenje nevarnih snovi	4,50 m ³

Vzpostavljen je sistem preventivnega vzdrževanja v skladu s priporočili izvajalca gradbenih del in dobavitelja talnih premazov v skladišču nevarnih snovi Sk1. Obvladujejo se zahteve iz navodil za varno delo z nevarnimi snovmi in skrbijo za usposabljanje in preverjanje znanja zaposlenih, ki delajo v skladišču.

V primeru razlitja nevarne snovi zaradi nesreče (poškodba ali prevrnitev embalaže) v skladišču nevarnih snovi Sk1 bi se nevarna snov razlila po površini betona ali epoksi premaza oziroma bi stekla v lovilno skledo. V primeru, da pride do razlitja v lovilno skledo, se tekočina prečrpa v ustrezen IBC vsebnik. Tak odpadki se potem odda zunanjemu pooblaščenцу za odstranjevanje odpadkov.

V primeru razlitja ali razsutja nevarne snovi v skladišču bi zaposleni razlitja ali razsutja sanirali v skladu s Splošnim navodilom za ukrepanje v primeru razlitja ali razsutja kemikalij (Priloga 4). V skladišču je zaboj z absorpcijskim sredstvom in ustreznimi pripomočki za primer razlitja ali razsutja nevarnih snovi.

Zaposleni redno izvajajo preglede preverjanja tehnične brezhibnosti v skladišču, in sicer:

- dnevno vizualno kontrolo stanja v skladišču opravi vodja skladišča, ki pregleda stanje v skladišču in ali so vse embalažne enote nepoškodovane in dobro zaprte ter skladiščene na primeren način,
- mesečni podrobni vizualni pregled stanja v skladišču opravi vodja vzdrževanja,
- letni pregled stanja v skladišču opravijo vodja skladišča, vodja vzdrževanja in pooblaščenec za varstvo okolja,

v skladu z Navodilom za pregled tal, lovilnih skled in jaškov (Priloga 3), katerega sestavni del sta evidenca pregleda tal in dnevnik o izvajanju tehničnih ukrepov za preprečevanje onesnaževanja tal in podzemne vode. Zapisi se vodijo v elektronski obliki.

V nadaljevanju je opis zahtev in ukrepov za skladišče ZNS in navedba ZNS, ki se v skladišču skladišči, z namenom možnosti preverjanja ustreznosti izvedbe skladišča glede na skladiščene snovi.

Skladišče Sk1 (del P/1)	ZNS, ki se skladišči: PROTEDUR NI 75 REPLENISHER (ZNS 5), PROTEDUR NI 75 LCD ADDITIVE (ZNS 6), REFLECTALLOY ZNA 96 N 2X (ZNS 7), HYFLOSUPERCEL FILTER AID (ZNS 15), Replenisher ZINCASLOT 52 (ZNS 21), Passivation Concentrate SLOTOPAS ZNT 81 (ZNS 24) in Additive CULMO IRA 1 (ZNS 27)
Opis:	Skladišče nevarnih snovi Sk1, del P/1 je locirano neposredno ob proizvodni hali površinske obdelave. Zidano skladišče nevarnih snovi Sk1, del P/1 je več-regalno. Gre za skladišče v enem nivoju, kjer se skladiščijo predvsem nevarne snovi razredov skladiščenja 3A, 8A in 10. Opremljeno je s kovinskimi regalnimi policami, kjer je prostor za 24 paletnih mest in ima široke prehode. ZNS se skladiščijo v originalni embalaži dobaviteljev na paletah. V skladišču nevarnih snovi Sk1, del P/1 ni urejenih pretakališč nevarnih snovi. V skladišču nevarnih snovi Sk1, del P/1 ni jaškov. Tla v skladišču nevarnih snovi Sk1, del P/1 so zgrajena kot lovilna skleda z robom 2 cm. V primeru manjšega razlitja je na voljo absorpcijsko sredstvo, v primeru večjega pa bi razlita tekočina stekla v smeri naklona – v lovilno skledo volumna 4,50 m ³ . Enako bi v primeru gašenja voda stekla v lovilno skledo. Naklon plošče je 0,5 %.

	ZNS so pakirane v 20 kg vrečah, 25 kg ročkah iz polietilena, 200 kg sodih in 1000 l IBC vsebnikih.  <i>Slika 5: ZNS v regalnem skladišču P/1 (vir: /3/).</i>
--	---

Skladišče Sk1 (del P/2)	ZNS, ki se skladišči: TROLUME PXNB DODATEK ZA SIJAJ (ZNS 1) ZINKOR RGV-PG, Make-up solution 2-fold (ZNS 2) ZINKOR RGV-PG, Cleaning solution 2-fold (ZNS 3) SOLDERPLATE LEAD SOLUTION (ZNS 4) REFLECTALLOY ZNA 95 BRIGHTENER 3X (ZNS 8) DEGALVAN 6 EL (ZNS 9) TOP OIL B (ZNS 10) TRIDUR INHIBITOR (ZNS 11) TRIDUR ZN H1 A (ZNS 12) ECOTRI HC 2 (ZNS 13) ECOTRI WF (ZNS 14) CORROTRIBLUE EXTREME (ZNS 16) Borova kislina (ZNS 17) SurTec 619 (ZNS 18) SurTec 696 (ZNS 19) Starter ZINCASLOT 51 (ZNS 20) Replenisher ZINCASLOT 52 (ZNS 21) Additive ZINCASLOT 53 (ZNS 22) Passivation Concentrate SLOTOPAS HK 11 (ZNS 23) Starter CULMO 1 (ZNS 25) Brightener CULMO 2 (ZNS 26) PRIMAKOR EL (ZNS 28) Concentrate SLOTOPAS Z 21 blue (ZNS 29)
Opis:	Skladišče nevarnih snovi Sk1, del P/2 je locirano neposredno ob proizvodni hali

površinske obdelave. Zidano skladišče nevarnih snovi Sk1, del P/2 je več-regalno in je razdeljeno na dva sektorja, in sicer na sektor A in sektor B. Gre za skladišče v enem nivoju, kjer se skladiščijo predvsem nevarne snovi razredov skladiščenja in sicer v sektorju A (skladiščenje nevarnih snovi razreda 5.1B) in sektor B (skladiščenje nevarnih snovi razredov 6.1B, 8B, 12 in 13 ter snovi, ki niso razvrščene kot nevarne). Opremljeno je s kovinskimi regalnimi policami, kjer je prostor za 24 paletnih mest in ima široke prehode. ZNS se skladiščijo v originalni embalaži dobaviteljev na paletah. V skladišču nevarnih snovi Sk1, del P/2 ni urejenih pretakališč nevarnih snovi. V skladišču nevarnih snovi Sk1, del P/2 ni jaškov. Tla v skladišču nevarnih snovi Sk1, del P/2 so zgrajena kot lovilna skleda z robom 2 cm. V primeru manjšega razlitja je na voljo absorpcijsko sredstvo, v primeru večjega pa bi razlita tekočina stekla v smeri naklona – v lovilno skledo volumna 5,35 m³. Enako bi v primeru gašenja voda stekla v lovilno skledo. Naklon plošče je 0,5 %.

ZNS so pakirane v 25 kg vrečah, 20, 25, 30 in 45 kg ročkah iz polietilena, 200 kg sodih in 1000 l IBC vsebniku.



Slika 6: ZNS v regalnem skladišču P/2 (vir: /3/).

Opis izpolnjevanja zahtev in ukrepov za preprečevanje onesnaževanja tal in podzemne vode na mestu uporabe ZNS:

Tla v proizvodni hali površinske obdelave, kjer poteka proizvodna dejavnost, skladiščenje ali manipuliranje z nevarnimi kemikalijami, so urejena v neprepustni obliki brez odtoka v okolje ali kanalizacijo (beton ustrezne kategorije, epoksi premaz, ki je odporen proti kemikalijam), kar preprečuje možnost morebitnega vnosa snovi v tla ali podzemne vode, v primeru izrednega dogodka.

V proizvodni hali so lovilne skledе in jaški v vseh delih, kjer potekata skladiščenje ali manipuliranje z nevarnimi snovmi.

Tabela 9: Lovilne skledе za zajemanje razlitij na lokaciji IED naprave

Objekt	Dejavnost v objektu	Volumen lovilne skledе
Čistilna naprava galvanike (N7) s sistemom za zmanjševanje industrijske odpadne vode	Čistilna naprava	96,00 m ³

Tabela 10: Lovilni jaški za zajemanje razlitij na lokaciji IED naprave

Tehnološka enota	Volumen lovilnega jaška m ³
avtomatska linija Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1)	1,3
avtomatska linija Ni, Sn, PbSn (bobni) (N2)	0,8
avtomatska linija Zn, ZnNi (obešala) (N3)	2,1
avtomatska linija Zn, ZnNi (bobni) (N4)	0,92
avtomatska linija ZnNi (obešala) (N10)	2,3



Slika 7: Mesto prečrpavanja nevarnih snovi iz IBC vsebnika (vir: /3/)

Na območju IED naprave so lovilne skledе v delih, kjer potekata skladiščenje ali manipuliranje z nevarnimi snovmi. Talne površine in lovilne skledе se redno pregledujejo v skladu z Navodilom za pregled tal, lovilnih skled in jaškov (Priloga 3), katerega sestavni del sta evidenca pregleda tal in dnevnik

o izvajanju tehničnih ukrepov za preprečevanje onesnaževanja tal in podzemne vode. Zapisi se vodijo v elektronski obliki.

V primeru razlitja nevarne snovi v proizvodnji, skladišču ali na transportni poti bi zaposleni razlitje sanirali v skladu s Splošnim navodilom za ukrepanje v primeru razlitja ali razsutja kemikalij (Priloga 4). V primeru, da pride do razlitja v lovilno skledo, se tekočina prečrpa v ustrezen IBC vsebnik. Tak odpadki se potem odda zunanjemu pooblaščenцу za odstranjevanje odpadkov.

Požarni sistem

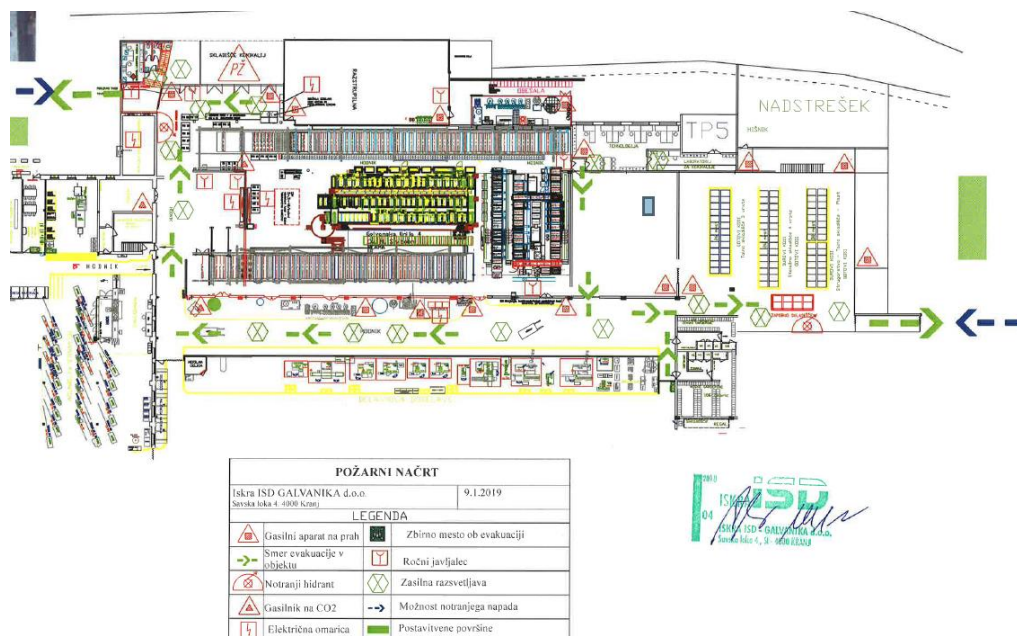
Za morebitne začetne požare ima podjetje nameščene ročne gasilne aparate na prah in CO₂ tako v proizvodnih in neproizvodnih prostorih.

Proizvodna hala IED naprave je opremljena s predpisanim številom gasilskih aparatov in zidnimi hidranti.



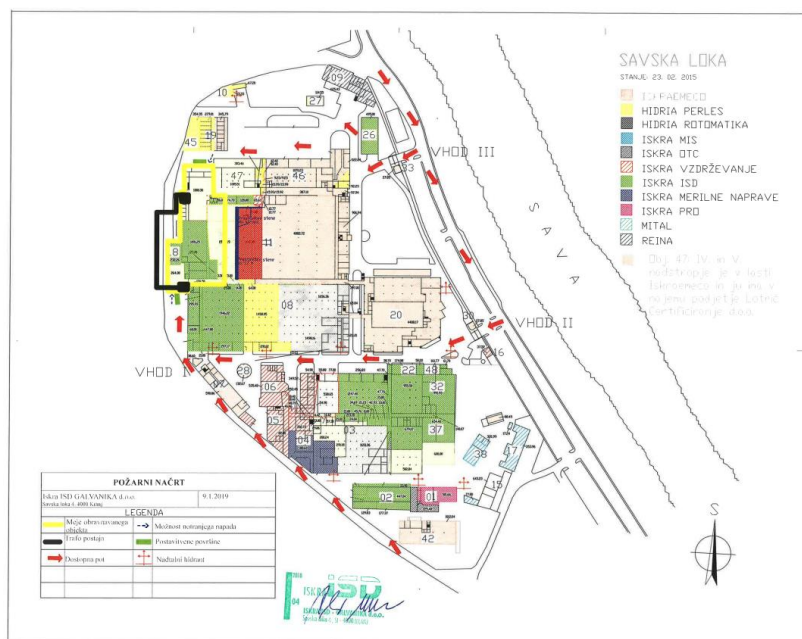
Slika 8: Zidni hidrant v proizvodni hali IED naprave (vir: /3/)

Požarni načrt se nahaja vidno izobešen pred vhodom v proizvodno halo IED naprave.



Slika 9: Požarni načrt na lokaciji IED naprave (vir: /3/)

STUDIO Z, Tom Zickero s. p., Mlakarjeva ulica16, 1236 Trzin je po naročilu investitorja NJT, d.o.o., Struževo 3, 4000 Kranj v letu 2020 izvedel Strokovno presojo požarne varnosti, za objekt ISKRA ISD, Savska Loka4, 4000Kranj —Livarna/Plast/Storitve, Strugarstvo/Galvanika in Šotor /7/, s katero se je ugotovilo trenutno stanje in podalo zahteve o obvezni opremljenosti objekta s sistemi aktivne požarne zaščite. Strokovna presoja je bila izdelana na osnovi določila 23. člena Zakona o varstvu pred požarom (Uradni list RS, št. 71/93, 3/2007-ZVPoz-UPB1,9/2011 - ZVPoz-C,83/2012-ZVPoz-D), ki določa, da se požarna varnost objektov ob rekonstrukciji in vzdrževanju objektov ne sme zmanjšati.



Slika 10: Požarni načrt dostopne poti do lokacije IED naprave (vir: /3/)

Vse zaposlene se v okviru izobraževanja za varno delo, seznani o morebitnih novostih glede reševanja in obvladovanja izrednih razmer in nesreč. Vsi novo zaposleni dobijo te informacije v sklopu izobraževanja in uvajanja novo zaposlenih.

Izvelek požarnega reda se nahaja vidno izobešen pred vhodom v proizvodno halo IED naprave.



Slika 11: Izvelek požarnega reda (vir: /3/)

Požarne vode

Na lokaciji izven IED naprave je postavljen hidrant za potrebe odvzema vode v primeru požara.



Slika 12: Zunanji hidrant za potrebe odvzema vode v primeru požara (vir: /3/)

Pri gašenju požara na lokaciji IED naprave bi nastala požarna voda, ki se zaradi nevarnih snovi ne sme iztekati v okolje. Proizvodna hala IED naprave je urejena v neprepustni obliki brez odtoka v okolje ali kanalizacijo (beton ustrezne kategorije, epoksi premaz, ki je odporen proti kemikalijam) kar preprečuje možnost morebitnega vnosa snovi v tla ali podzemne vode, v primeru izrednega dogodka.

Način varovanja ter opis vhodov in izhodov

IED naprava je v industrijski coni v Savski loki, kjer so na isti lokaciji tudi druga podjetja, in sicer Iskra ESV, d.d., Kranj, Iskraemeco d.d., Iskra PRO Kranj, d.o.o., Iskra ISD Plast d.o.o., Iskra ISD Livarna d.o.o., Iskra ISD Strugarstvo d.o.o., Iskra i-OTC d.o.o. in Hidria Rotomatika d.o.o.

Upravljalavec ima tehnološke enote IED naprave v posesti, poslovne prostore pa v najemu.

Industrijska cona v Savski loki je enovita in je ograjena z aluminijasto žično varovalno ograjo višine 2 m. Dostop za transport do IED naprave je preko vhodnih drsnih vrat in sicer: VHOD / IZHOD - Industrijske cone v Savski loki. Vhod se uporablja tudi za intervencijsko pot. Na vhodu je nameščen domofon in video kamera, preko katere vratar na lokaciji Industrijske cone v Savski loki evidentira obiskovalca. Po obveščanju preko elektronske pošte in potrditvi zaposlenega v posameznem podjetju, da bo obiskovalca sprejel, vratar daljinsko odpre vrata za tovarni ali osebni prehod. Delavci uporabljajo ta vhod z osebno kartico za dostop/izhod.



Slika 13: Zunanji VHOD/IZHOD v Industrijsko cono Savska loka (vir: /6/)

Varovanje lokacije Industrijske cone v Savski loki:

Videonadzor se izvaja z video kamerami, povezanimi z lokacijo Industrijske cone v Savski loki (24 ur – vratarska služba). Nadzorujejo se izvajanje prometa z vozili, spremljanje vstopa in izstopa iz območja Industrijske cone v Savski loki, nadzor nepooblaščenega vstopa/izstopa iz območja varovanja, spremljanje in nadzor iz požarne in eksplozijske varnosti.

Varovanje vhodov in izhodov iz IED naprave:

Vhodi in izhodi v IED napravo se varujejo preko nadzora video kamer in evidentiranja tovarnega transporta s strani vratarja na lokaciji Industrijske cone v Savski loki. V delovnem času imajo poleg zaposlenih in pogodbenih sodelavcev možnost vstopa dostavna vozila, ki jim vstop za dostavo odobri vratar/receptor na lokaciji Industrijske cone v Savski loki. Lokacija obrata je zaščitena z zaščitno ograjo, ki je izven dopoldanskega delovnega časa v obratu zaklenjena. Obiskovalci imajo v IED napravo vstop le po predhodnem dogovoru. Vstopajo lahko le skozi glavni vhod, kjer morajo za možnost vstopa obvestiti vratarja na lokaciji Industrijske cone v Savski loki. Obiskovalcem ni dovoljeno gibanje po proizvodnem delu IED naprave brez spremstva zaposlene osebe.

Fizično varovanje:

Podjetje G4S skladno s pogodbo o varovanju premoženja, izvaja sprejem in obdelavo podatkov z varnostnega sistema javljanja požara in vloma na varovanem območju, obveščanje intervencijskih služb in odgovornih oseb ter samo intervencijo na objektu.

Videonadzor:

Na lokaciji Industrijske cone v Savski loki se izvaja videonadzor za nadzor vstopov in izstopov iz podjetja

in posledično varovanja ljudi in premoženja. Nadzor se izvaja na lokaciji glavnega vhoda in parkirišča.

Ukrepanje v primeru izrednih razmer

Za primer izrednih razmer je izdelano Navodilo za ukrepanje ob nesrečah in izrednih dogodkih (Priloga 5), kjer so opredeljena navodila za ukrepanje.

Za pripravljenost in odziv na izredne razmere (Priloga 5) so izdelana Navodila za varno delo na skupnem delovišču, Načrt reševanja in umika oseb v primeru izrednih dogodkov in naravnih nesreč ter Postopki v primeru evakuacije na skupnem delovišču. V primeru izrednih razmer se ukrepa v skladu z internim navodilom Navodila za ukrepanje ob nesrečah in izrednih dogodkih (Priloga 6).

Dnevniki o izvajanju tehničnih ukrepov za preprečevanje onesnaževanja tal in podzemne vode, ki so sestavni del Navodil za pregled tal, lovilnih skled in jaškov (Priloga 3) so pri delovodjih/obratovodjih. Izpolnjujejo se tudi v primeru, ko nastopijo izredne razmere: razlitja, razsutja, požar, eksplozija, poplave ne glede na obseg nastale situacije. Informacije o nastalih izrednih razmerah se za lokacijo IED naprave zbirajo pri varnostnem inženirju, ki pripravi ustrezno analizo, ukrepe in poročilo o izrednih dogodkih. Poročilo je sestavni del vodstvenega pregleda.

Če bo do nesrečnih dogodkov prišlo, so tla hale že urejena v obliki lovilne skleda ter ustrezno zaščitena s premazom, ki je odporen na kemikalije. Vsa mesta, kjer lahko pride do razlitja kemikalij, so urejena z odtokom v zbiralnik odpadnih vod z volumnom 10 m³ ki je sestavni del čistilne naprave galvanike (N7).

Pregled stanja na območju naprave

Pregled stanja na območju IED naprave je bil opravljen v letu 2022. Pregled je zajemal pregled cevnih napeljav, transportnih poti na območju IED naprave, tehnoloških enot, kjer se uporabljajo ZNS ter skladišča, kjer se skladiščijo ZNS. Pregled je bil izveden na podlagi vprašalnika Poročilo o pregledu stanja na območju naprave (Priloga 7). Namen pregleda je bil preveriti, ali poteka skladiščenje in rokovanje z ZNS skladno z obratovalnimi in vzdrževalnimi navodili za tehnološke enote glede na njihov namen uporabe in skladno z navodili s področja zdravja in varnosti na delovnem mestu. Pri pregledu so sodelovali pooblaščenec za varstvo okolja, vodja vzdrževanja, strokovni sodelavec in razvojni tehnolog.

Pri pregledu transportnih poti na območju avtomatske linije Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1), je bilo ugotovljeno, da so prevozne površine na območju nakladalnega prostora razpokane in so na njih vidne poškodbe zaradi mehanske obrabe ali razlitja kemikalij, da so tla na območju tehnološke enote razpokana in so na njih vidni sledovi razbarvanja ali mehanskih poškodb ter da je potrebno čiščenje tal pod delovnimi kadmi.

Pri pregledu transportnih poti na območju avtomatske linije Ni, Sn, PbSn (bobni) (N2), je bilo ugotovljeno, da so prevozne površine na območju nakladalnega prostora razpokane in so na njih vidne poškodbe zaradi mehanske obrabe in razlitja kemikalij, da so tla na območju tehnološke enote razpokana

in so na njih vidni sledovi razbarvanja ali mehanskih poškodb ter da je potrebno čiščenje tal pod delovnimi kadmi.

Pri pregledu transportnih poti na območju avtomatske linije Zn, ZnNi (obešala) (N3), je bilo ugotovljeno, da robovi ali bankine ob robu prevoznih poti, ki služijo za zajem morebitnih razlitij ZNS ob njihovem prevozu na območju tehnološke enote niso primerno vzdrževani in so poškodovani in da so tla na območju tehnološke enote razpokana in so na njih vidni sledovi razbarvanja ali mehanskih poškodb.

Pri pregledu transportnih poti na območju avtomatske linije Zn, ZnNi (obešala) (N3), je bilo ugotovljeno, da so prevozne površine na območju nakladalnega prostora razpokane in so na njih vidne poškodbe zaradi mehanske obrabe ali razlitja kemikalij, da so tla na območju tehnološke enote razpokana in so na njih vidni sledovi razbarvanja ali mehanskih poškodb ter da je treba očistiti cevi in tla pod podestom.

Pri pregledu transportnih poti na območju avtomatske linije ZnNi (obešala) (N10), je bilo ugotovljeno, da so tla na območju raztapljalnice razpokana in so na njih vidni sledovi razbarvanja ali mehanskih poškodb.

Pri pregledu rezervoarjev čistilne naprave galvanike (N7), je bilo ugotovljeno, da je zaščitna barva načeta oziroma so vidni znaki korozije rezervoarja, da premaz tal poka, se lušči in so vidni mehurji in lasaste razpoke, da so na površini za pretakanje vidne razpoke in poškodbe zaradi mehanske obrabe ali razlitja kemikalij, da so prevozne površine razpokane in so na njih vidne poškodbe zaradi mehanske obrabe ali razlitja kemikalij, da so tla na območju tehnološke enote razpokana in se luščijo in so na njih vidni sledovi razbarvanja in mehanskih poškodb.

4.6 SKLEPNA UGOTOVITEV IN OCENA MOŽNOSTI ONESNAŽENJA TAL IN PODZEMNE VODE Z ZADEVNIMI NEVARNIMI SNOVI GLEDE NA UKREPE IN OKOLJSKE DANOSTI IN OPREDELITEV GLEDE OBVEZNOSTI PREDLOŽITVE IZHODIŠČNEGA POROČILA

Na IED napravi se uporabljajo in skladiščijo nevarne snovi, od tega je 29 ZNS, ki so predmet Ocene možnosti onesnaženja tal in podzemne vode.

Količine ZINKOR RGV-PG, Make-up solution 2-fold (**ZNS 2**), SOLDERPLATE LEAD SOLUTION (**ZNS 4**), PROTEDUR NI 75 REPLENISHER (**ZNS 5**), PROTEDUR NI 75 LCD ADDITIVE (**ZNS 6**), REFLECTALLOY ZNA 96 N 2X (**ZNS 7**), REFLECTALLOY ZNA 95 BRIGHTENER 3X (**ZNS 8**), TOP OIL B (**ZNS 10**), TRIDUR ZN H1 A (**ZNS 12**), ECOTRI HC 2 (**ZNS 13**), ECOTRI WF (**ZNS 14**), CORROTRIBLUE EXTREME (**ZNS 16**), Borova kislina (**ZNS 17**), SurTec 619 (**ZNS 18**), SurTec 696 (**ZNS 19**), Starter ZINCASLOT 51 (**ZNS 20**), Replenisher ZINCASLOT 52 (**ZNS 21**), Additive ZINCASLOT 53 (**ZNS 22**), Passivation Concentrate SLOTOPAS HK 11 (**ZNS 23**), Passivation Concentrate SLOTOPAS ZNT 81 (**ZNS 24**), Starter CULMO 1 (**ZNS 25**), Brightener CULMO 2 (**ZNS 26**) in Concentrate SLOTOPAS Z 21 blue (**ZNS 29**) presegajo pragove letne prisotnosti iz tabele 1 Priloge 3 Uredbe IED2, zato je upravljavec obravnavane IED naprave zavezanec za izdelavo Izhodiščnega poročila.

Izhodiščno poročilo bo skladno z Zakonom o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 44/22-ZVO-2) in 13. ter 21. člena uredbe IED2 izdelano kot delno izhodiščno poročilo.

Na osnovi sklepa ministrstva, pristojnega za okolje o potrditvi delnega izhodiščnega poročila, pa, se bo izdelalo Izhodiščno poročilo.

4.7 POROČILO O IZVAJANJU IN STANJU UKREPOV ZA PREPREČEVANJE ONESNAŽEVANJA TAL IN PODZEMNE VODE

V podjetju je v letu 2022 bil izveden pregled o izvajanju in stanju ukrepov za preprečevanje onesnaževanja tal in podzemne vode. Gre za celovit pregled stanja tehničnih ukrepov preprečevanja onesnaževanja tal in podzemnih vod na območju IED naprave.

Ugotovitve so podane v Poročilu o pregledu tehničnih ukrepov za preprečevanje onesnaženja tal in podzemne vode, ki je v Prilogi 8.

5. NAVEDBA VIROV

- /1/ Varnostni listi za nevarne snovi (upravljavec IED naprave)
- /2/ Spletna stran ECHA (<https://echa.europa.eu/sl/home>)
- /3/ Iskra ISD-Galvanika d.o.o., Savska loka 4, 4000 Kranj
- /4/ Spletni GIS portal Mestna občina Kranj (<https://gis.iobcina.si/gisapp/Default.aspx?a=kranj>)
- /5/ Atlas okolja (http://gis.arso.gov.si/atlasokolja/profile.aspx?id=Atlas_Okolja_AXL@Arso)
- /6/ Google maps (<https://www.google.com/maps>)
- /7/ Strokovna presoja požarne varnosti, za objekt ISKRA ISD, Savska Loka4, 4000Kranj —
Livarna/Plast/Storitve, Strugarstvo/Galvanika in Šotor (STUDIO Z, Tom Zickero s. p., Mlakarjeva
ulica16, 1236 Trzin, SPPV-030-2020, Trzin, 01. 12. 2020)

6. PRILOGE

- Priloga 1: Tabela1-Seznam nevarnih snovi ISKRA ISD-GALVANIKA-okt22
- Priloga 2: Transportne poti ISKRA ISD-GALVANIKA-sep22 (Iskra ISD-Galvanika d.o.o., risba št. D210413-12, 23.09.2022)
- Priloga 3: Navodilo za pregled tal lovilnih posod in jaškov ISKRA ISD-GALVANIKA (Iskra ISD-Galvanika d.o.o.)
- Priloga 4: Splošno navodilo za ukrepanje v primeru razlitja ali razsutja kemikalij ISKRA ISD-GALVANIKA-maj21 (Iskra ISD-Galvanika d.o.o., maj 2021)
- Priloga 5: Pripravljenost in odziv na izredne razmere (Iskra ISD d.o.o.)
- Priloga 6: Navodila za ukrepanje ob nesrečah in izrednih dogodkih (Iskra ISD d.o.o., NVD002/2021, januar 2021)
- Priloga 7: Poročilo o pregledu stanja na območju naprave ISKRA ISD-GALVANIKA-jul22 (Iskra ISD-Galvanika d.o.o., jul 2022)
- Priloga 8: Poročilo o pregledu tehničnih ukrepov za preprečevanje onesnaženja tal in podzemne vode ISKRA ISD-GALVANIKA-okt22 (Iskra ISD-Galvanika d.o.o., 3.10.2022)

Priloga 1

Priloga 2

Priloga 3

Priloga 4

Priloga 5

Priloga 6

Priloga 7

Priloga 8